

Задвижки с обрезиненным клином модели TJP с вертикальным или настенным колонным индикатором

Общая информация

Задвижки TYCO с обрезиненным клином модели TJP с вертикальными и настенными индикаторами положения используются в системах противопожарной защиты для включения/перекрытия потоков. Задвижки доступны в различных вариантах концевого подсоединения, включая "фланец - фланец" (F x F), "фланец - паз" (F x G) и "паз - паз" (G x G).

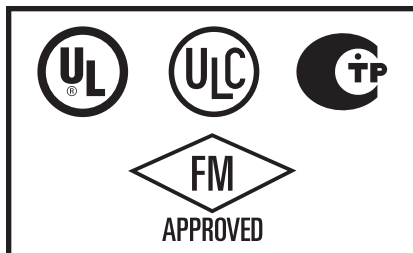
Корпус задвижки выполнен из ковкого чугуна, а его масса примерно на 50% меньше, чем у стандартных чугунных клапанов, что облегчает работу с изделием на объекте и сокращает транспортные расходы.

Клин из высокопрочного чугуна, полностью покрытый СКЭПТ (синтетическим каучуком этиленпропиленовым), гарантирует газонепроницаемую отсечку.

Используемые компоненты задвижки либо устойчивы к коррозии по своей природе, либо защищены наплавленным эпоксидным покрытием, что гарантирует долговременную надежную работу и повышенную защиту от ультрафиолетового излучения в случае открытой установки.

Данный клапан является одной из наиболее легких и долговечных задвижек на современном рынке. Конструктивные особенности изделия и критерии выбора материала удовлетворяют требованиям, предъявляемым к надежной, долговечной и простой в эксплуатации задвижке.

Данные задвижки поставляются либо с вертикальными колонными индикаторами для подземного водоснабжения, либо с настенными колонными индикаторами для систем внутреннего водоснабжения. Оба варианта индикаторов обеспечивают внешнюю визуальную индикацию состояния клапана (открыт или закрыт), а также механизм блокировки для фиксации определенного положения клина задвижки.



ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ!

Категорически запрещается демонтировать какие-либо компоненты трубопровода, изменять конфигурацию или исправлять любые дефекты трубопровода без предварительного сброса давления и опорожнения системы. Несоблюдение данного требования может привести к тяжелым травмам, повреждению имущества и/или ухудшению характеристик устройства.

Проектировщик несет полную ответственность за выбор изделий, соответствующих предполагаемой области применения, и обязан следить за тем, чтобы значения давления и рабочие характеристики изделий не превышались. При выборе материалов устройства и прокладки необходимо проверять совместимость с конкретными условиями эксплуатации. Обязательно внимательно изучите инструкции по установке.

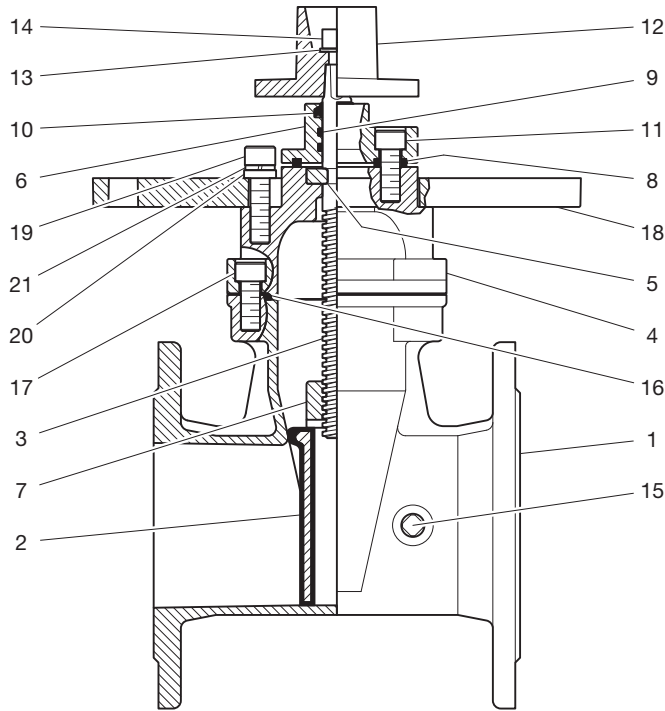
Установка и обслуживание задвижек TYCO, описанных в данном документе, должны выполняться в соответствии с указаниями, приведенными в данном документе, а также согласно нормам всех других органов, имеющих соответствующую юрисдикцию. Несоблюдение данных требований может привести к тяжелым травмам или ухудшить качество работы этих устройств.

Владелец несет полную ответственность за поддержание своей механической системы и устройств в надлежащем рабочем состоянии. По всем вопросам обращайтесь в компанию, проводившую установку, или к изготовителю.



ВАЖНО!

Предупреждения, относящиеся к нормативной информации и требования техники безопасности - см. "Лист технических данных", док. TFP2300.



№	Наименование	Кол-во	Материал
1	Корпус	1	ASTM A536 65-45-12
2	Клин	1	СКЭПТ
3	Шток	1	AISI SS240
4	Крышка	1	ASTM A536 65-45-12
5	Полукольцо	1	ASTM C1100
6	Седло уплотнения	1	ASTM A536 65-45-12
7	Гайка диска	1	ASTM B62 S83600
8	Уплотнительное кольцо	1	СКЭПТ
9	Уплотнительное кольцо	2	СКЭПТ
10	Пылезащитная крышка	1	СКЭПТ
11	Винт с шестигр. выемкой под ключ	2	класс 8.8
12	Гайка рукоятки	1	ASTM A536 65-45-12
13	Шайба	1	ASTM A5304
14	Винт с шестигр. выемкой под ключ	1	класс 8.8
15	Заглушка	2	ASTM A5304
16	Прокладка	1	СКЭПТ
17	Винт с шестигр. выемкой под ключ	4-10	ASTM A5304
18	Фланец индикатора	1	ASTM A536 65-45-12
19	Шайба	2	углер. сталь, оцинков.
20	Пружинная шайба	2	углер. сталь, оцинков.
21	Винт с шестигр. выемкой под ключ	2	класс 8.8

РИСУНОК 1.
ЗАДВИЖКА С КОЛОННЫМ ИНДИКАТОРОМ
ВИД В РАЗРЕЗЕ

Типоминал задвижки	Номинальный размер, дюймы (мм)								
	ANSI класс 150			ISO 7005-2 PN16			AS 2129 (см. табл. Е)		
	Размер А	Размер В	Кол-во, шт.	Размер А	Размер В	Кол-во, шт.	Размер А	Размер В	Кол-во, шт.
2 DN50	4,75 (120,7)	0,75 (19,0)	4	4,92 (125,0)	0,75 (19,0)	4	4,49 (114,0)	0,71 (18,0)	4
4 DN100	7,50 (190,5)	0,75 (19)	8	7,09 (180,0)	0,75 (19)	8	7,00 (178,0)	0,71 (18,0)	8
6 DN150	9,50 (241,5)	0,88 (22)	8	9,45 (240,0)	0,88 (23)	8	9,25 (235,0)	0,87 (22,0)	8
8 DN200	11,75 (298,5)	0,88 (22)	8	11,61 (295,0)	0,88 (23)	12	11,49 (292,0)	0,87 (22,0)	8
10 DN250	14,25 (362,0)	1,00 (25)	12	13,98 (355,0)	1,13 (28)	12	14,02 (356,0)	0,87 (22,0)	12
12 DN300	17,00 (432,0)	1,00 (25)	12	16,14 (410,0)	1,13 (28)	12	15,98 (406,0)	1,02 (26,0)	12
14 DN350	18,75 (476,3)	1,13 (28,6)	12	18,5 (470,0)	1,102 (28)	16	18,50 (470,0)	1,02 (26,0)	12
16 DN400	21,25 (539,8)	1,13 (28,6)	16	20,67 (525,0)	1,22 (31)	12	20,51 (521,0)	1,02 (26,0)	12
18 DN450	22,75 (577,9)	1,26 (32,0)	16	23,03 (585,0)	1,22 (31)	20	19,84 (504,0)	1,02 (26,0)	12
20 DN500	25,00 (635,0)	1,26 (32,0)	20	25,59 (650,0)	1,34 (34)	20	25,24 (641,0)	1,02 (26,0)	16
24 DN600	29,51 (749,5)	1,378 (35,0)	20	30,31 (770,0)	1,46 (37)	20	29,76 (756,0)	1,30 (33,0)	16

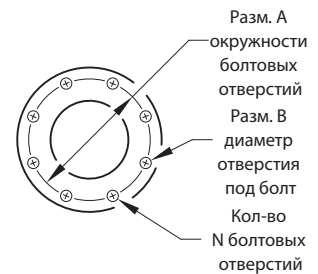


ТАБЛИЦА А.
ВЫБОР ТИПОМИНАЛА ЗАДВИЖКИ
ПАРАМЕТРЫ БОЛТОВЫХ ОТВЕРСТИЙ ВО ФЛАНЦАХ

Типономинал задвижки	Номинальный диаметр трубы	Номинальные размеры дюймы (мм)		P Размеры резьбовых отверстий ANSI, дюймы NPT	Ориентир. масса F x F фунты (кг)	Ориентир. масса F x G фунты (кг)	Ориентир. масса G x G фунты (кг)
		L	CL				
2 DN50	2,375 (60,3)	7,00 (178)	10,98 (279)	1/2	25,0 (11,34)	24,1 (10,92)	23,11 (10,49)
4 DN100	4,500 (114,3)	9,00 (229)	13,07 (332)		77,0 (35)	73,5 (33,4)	50,8 (23,1)
– DN150	6,500 (165,1)	10,50 (267)	17,17 (436)		110,0 (50)	105,7 (48)	101,4 (46,1)
6 DN150	6,625 (168,3)	10,50 (267)	17,17 (436)		110,0 (50)	105,7 (48)	101,4 (46,1)
8 DN200	8,625 (219,1)	11,50 (292)	20,47 (520)	3/4	182,6 (83)	184,8 (84)	187 (85)
10 DN250	10,750 (273,1)	13,00 (330)	24,41 (620)	1	271,7 (123,5)	266,2 (121)	260,7 (118,5)
12 DN300	12,750 (323,9)	14,00 (356)	26,38 (670)		386,1 (175,5)	378,4 (172)	370,7 (168,5)
14 DN350	14,000 (355,6)	15,00 (381,0)	33,94 (862)		506,0 (230)	—	—
16 DN400	16,000 (406,4)	15,98 (406,0)	36,93 (938)		712,8 (324)	—	—
18 DN450	18,000 (457,2)	17,00 (432,0)	41,61 (1057)		968 (440)	—	—
20 DN500	20,000 (508,0)	17,99 (457,0)	44,96 (1142)		1403,6 (638)	—	—
24 DN600	24,000 (609,6)	20,0 (508,0)	50,98 (1295)		1804 (820)	—	—

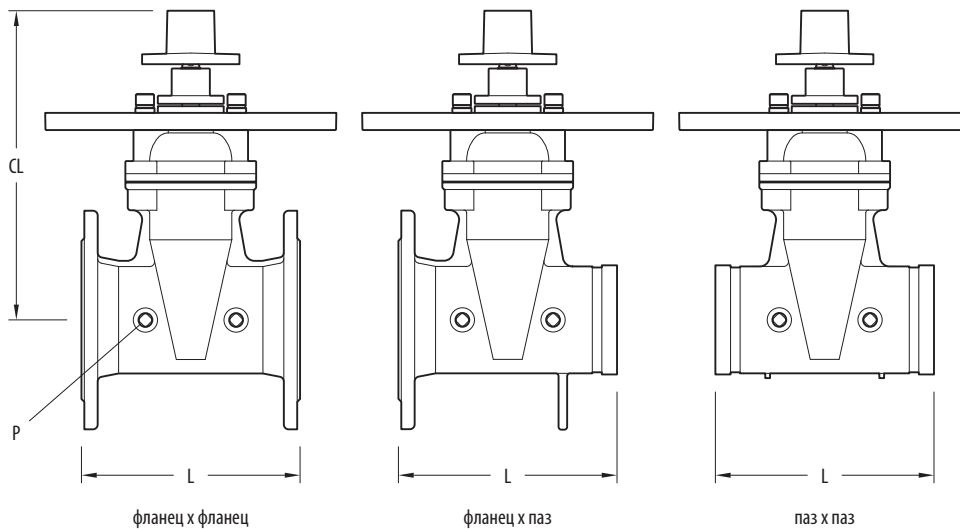
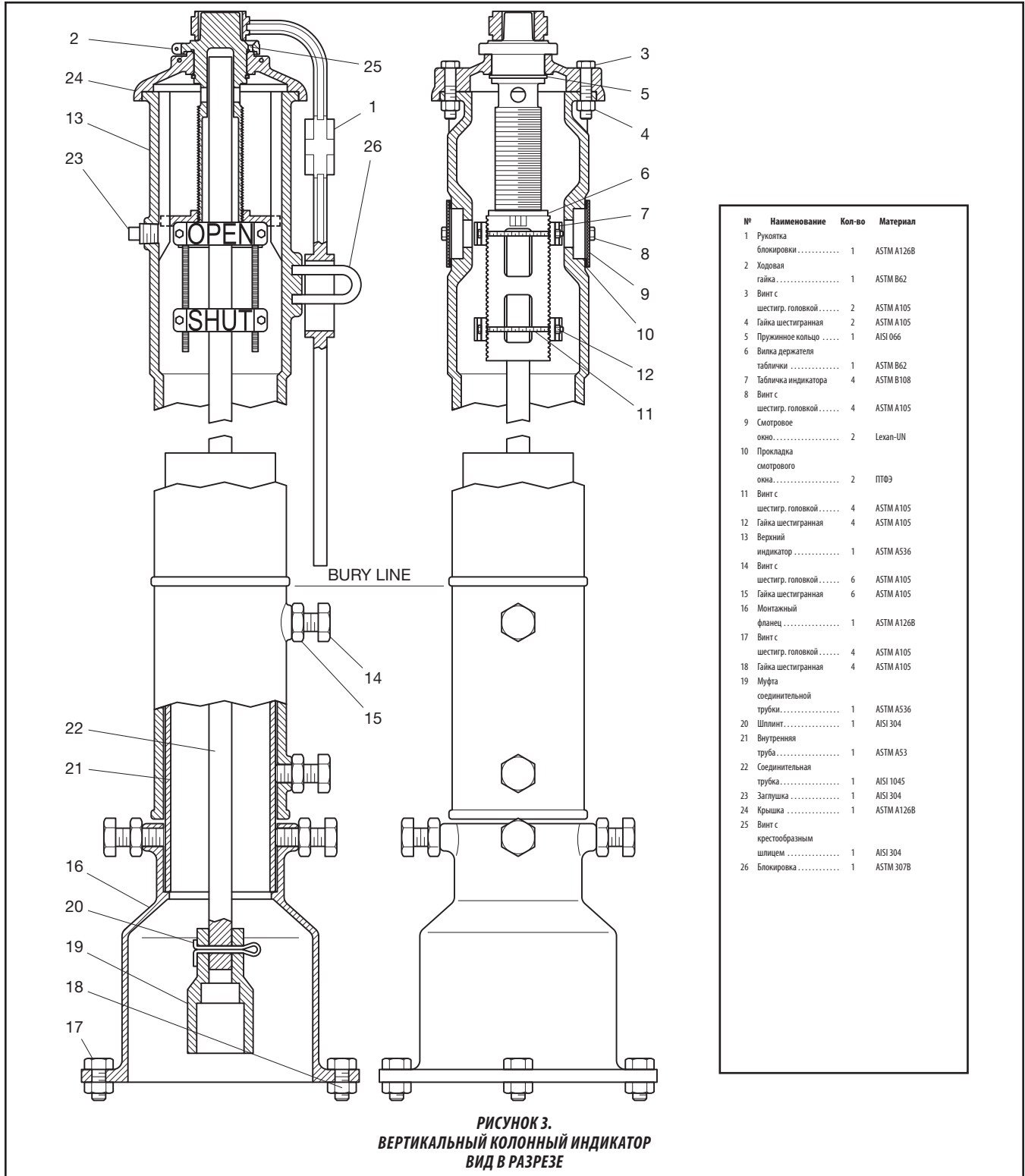
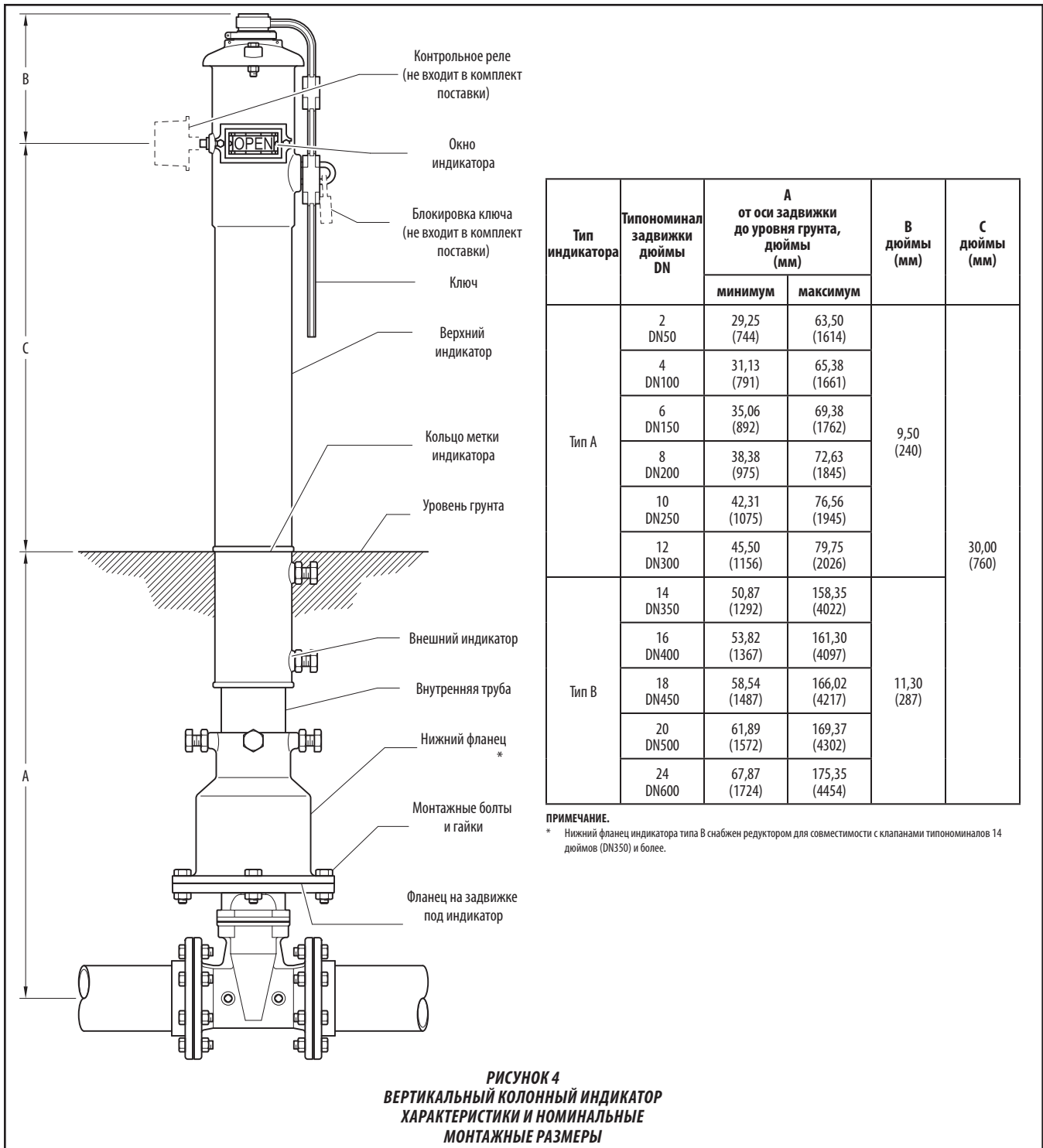


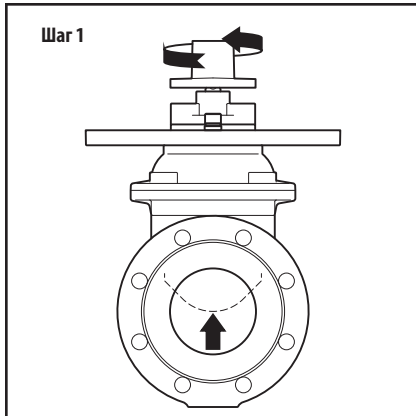
РИСУНОК 2.
ЗАДВИЖКА С КОЛОННЫМ ИНДИКАТОРОМ
НОМИНАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



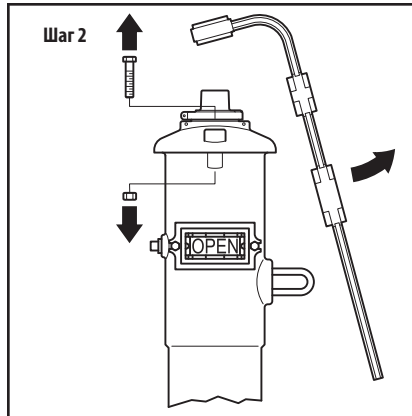


Монтаж

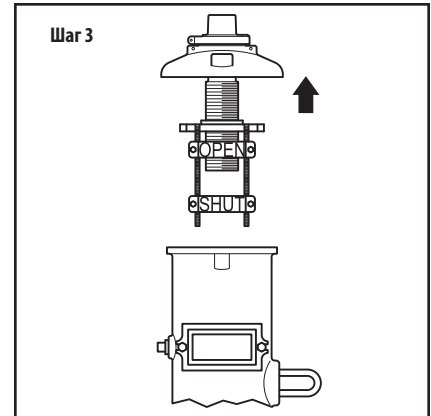
Задвижки с вертикальным колонным индикатором, 4 - 12 дюймов (DN100 - DN300)



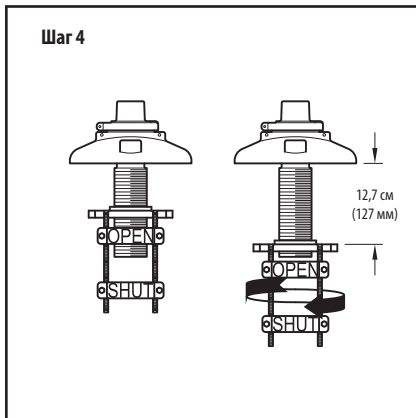
Шаг 1. Поворачивая верхнюю крышку по часовой стрелке, полностью откройте задвижку.



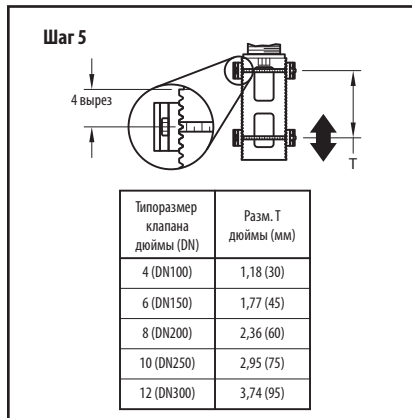
Шаг 2. Отсоедините рукоятку индикатора, а также болты и гайки крышки.



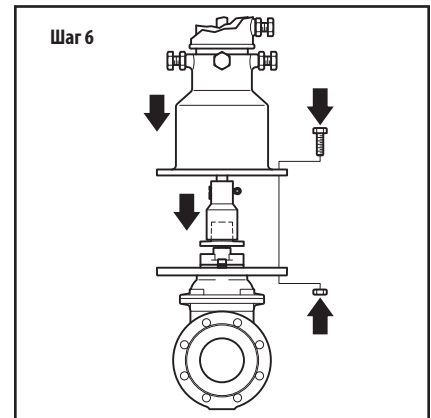
Шаг 3. Извлеките крышку в сборе из полости корпуса.



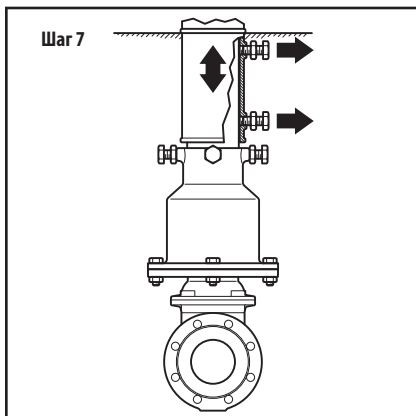
Шаг 4. Поверните узел держателя индикаторной таблички вокруг штока ходовой гайки, чтобы отрегулировать расстояние между верхней поверхностью вилки кронштейна и нижним фланцем крышки до 5 дюймов (127 мм).



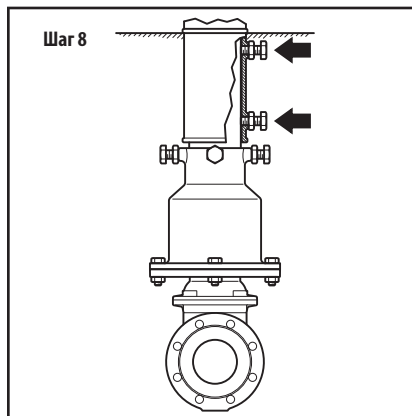
Шаг 5. Введите в зацепление средний (центральный) зуб индикаторной таблички "OPEN" с четвертой выемкой зазубренного края, считая от верхней поверхности вилки держателя. Расположите табличку "SHUT" согласно размеру T из таблицы.



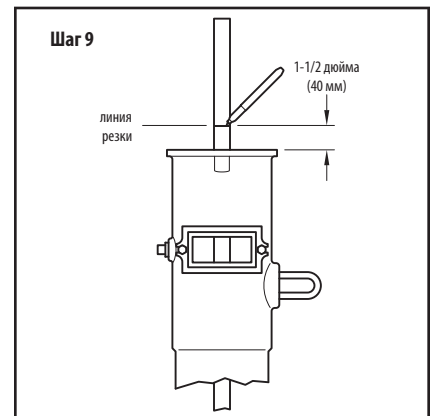
Шаг 6. Временно наденьте муфту соединительной трубки на верхнюю крышку задвижки и прикрепите индикатор к монтажному фланцу задвижки с помощью болтов и гаек.



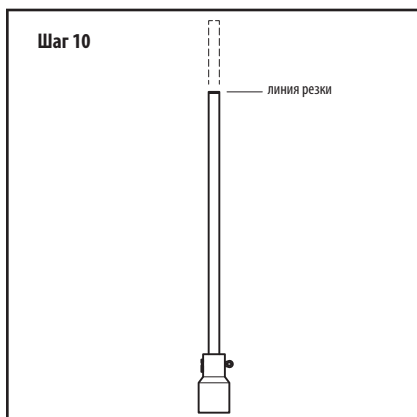
Шаг 7. Ослабьте контргайки и болты, чтобы отсоединить наружную трубу индикатора от внутренней трубы. Выровняйте линию заглабления наружной трубы вровень с уровнем грунта.



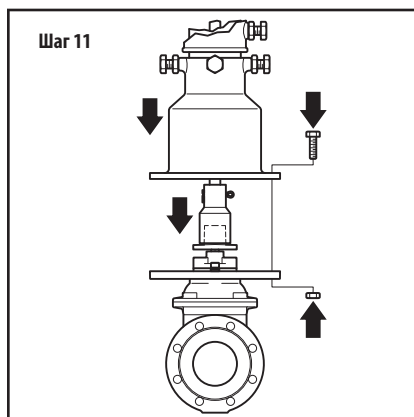
Шаг 8. Затяните контргайки и болты, чтобы закрепить наружную трубу индикатора на внутренней трубе.



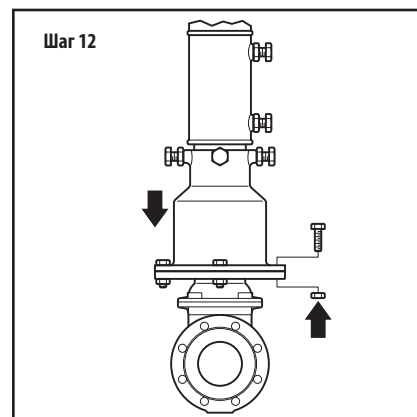
Шаг 9. Отметьте линию среза на соединительной трубке на 1-1/2 дюйма (40 мм) выше верхнего фланца корпуса.



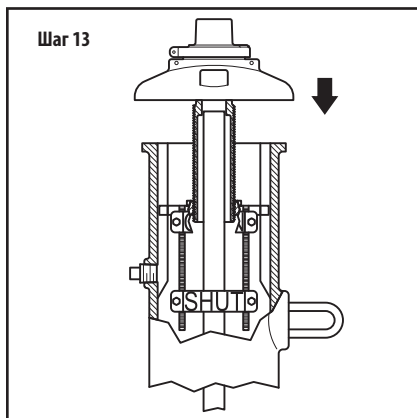
Шаг 10. Извлеките соединительную трубку из корпуса и обрежьте по отмеченной линии.



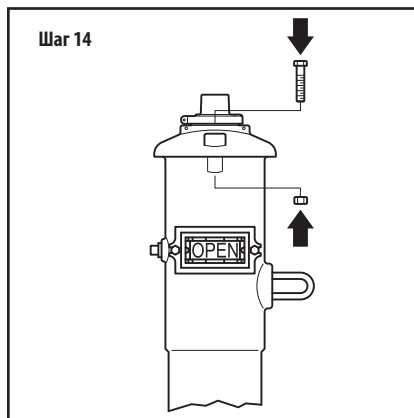
Шаг 11. Временно отсоедините индикатор от задвижки и поднимите его, чтобы получить доступ к верхней крышке задвижки. Установите муфту соединительной трубки в верхнюю крышку задвижки.



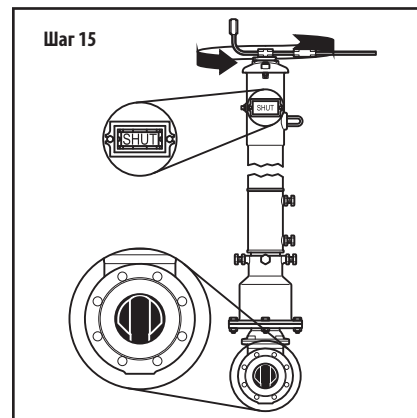
Шаг 12. Используя болты и гайки, закрепите индикатор на задвижке.



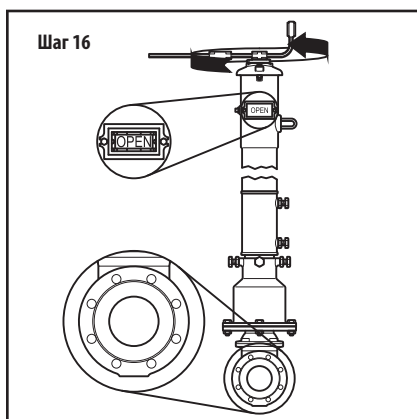
Шаг 13. Вставьте сборку крышки в полость корпуса, совместив пазы шпоночной канавки вилки кронштейна с ключами корпуса и квадратное отверстие в штоке ходовой гайки с соединительной трубкой.



Шаг 14. Закрепите крышку на корпусе, используя болты и гайки.



Шаг 15. Подсоедините рукоятку к гайке штока и поверните против часовой стрелки. Проверьте поток воды через задвижку, чтобы убедиться, что клин полностью закрыт. Проверьте, что таблички индикатора "SHUT" ("ЗАКРЫТО") расположены по центру окон.

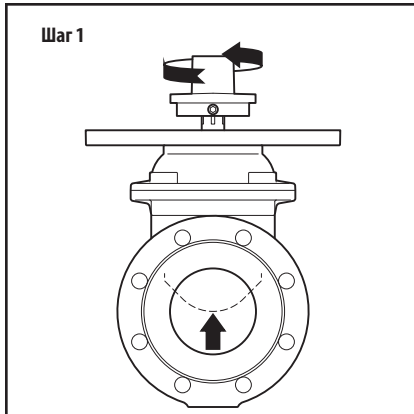


Шаг 16. Поверните рукоятку по часовой стрелке. Проверьте поток воды через задвижку, чтобы убедиться, что клин полностью открыт. Проверьте, что таблички индикатора "OPEN" ("ОТКРЫТО") расположены по центру окон.

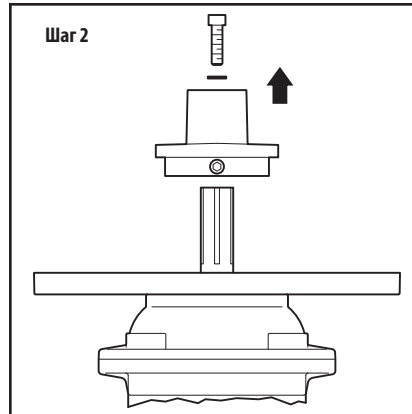
Примечание. Если условия п.п. 15 и 16 не выполняются, отрегулируйте положение индикаторных табличек на вилке держателя. Задвижка должна перекрывать поток, когда индикатор отображает положение "SHUT" ("ЗАКРЫТО"). Аналогично, задвижка должна обеспечивать полный поток, когда индикатор отображает положение "OPEN" ("ОТКРЫТО").

Монтаж

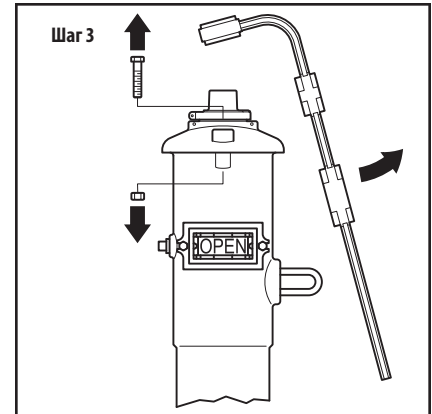
Задвижки с вертикальным колонным индикатором, 14 - 24 дюйма (DN350 - DN600)



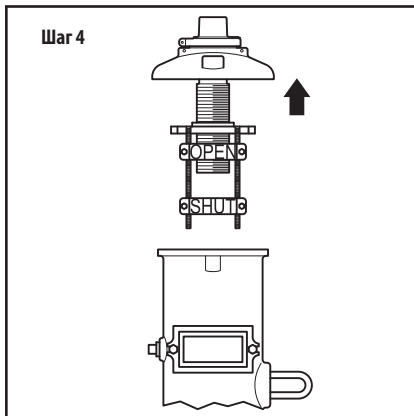
Шаг 1. Поворачивая верхнюю крышку по часовой стрелке, полностью откройте задвижку.



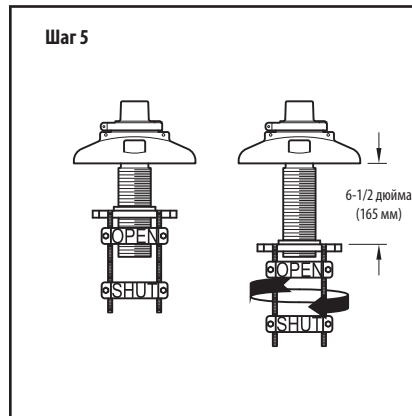
Шаг 2. Снимите верхнюю крышку задвижки.



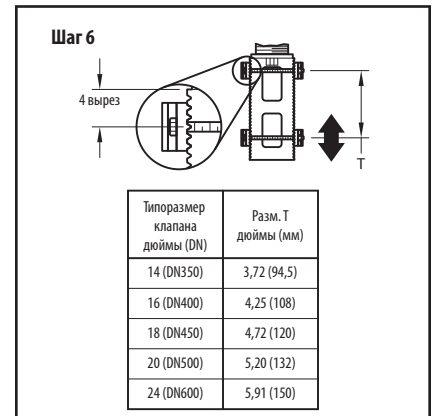
Шаг 3. Отсоедините рукоятку индикатора, а также болты и гайки крышки.



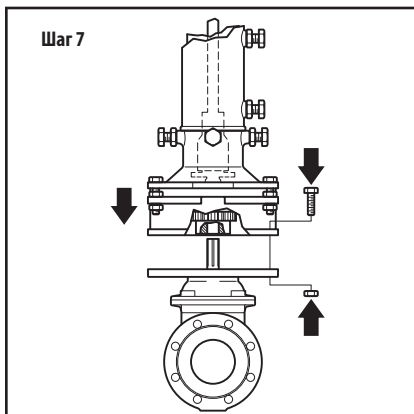
Шаг 4. Извлеките крышку в сборе из полости корпуса.



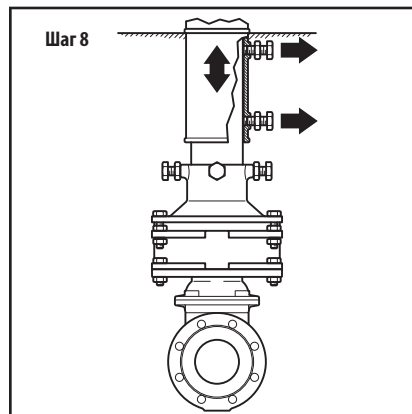
Шаг 5. Поверните узел держателя индикаторной таблички вокруг штока ходовой гайки, чтобы отрегулировать расстояние между верхней поверхностью вилки кронштейна и нижним фланцем крышки до 6-1/2 дюйма (165 мм).



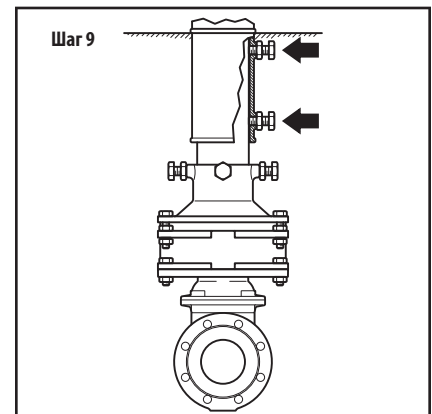
Шаг 6. Введите в зацепление средний (центральный) зуб индикаторной таблички "OPEN" с четвертой выемкой зазубренного края, считая от верхней поверхности вилки держателя. Расположите табличку "SHUT" согласно размеру Т из таблицы.



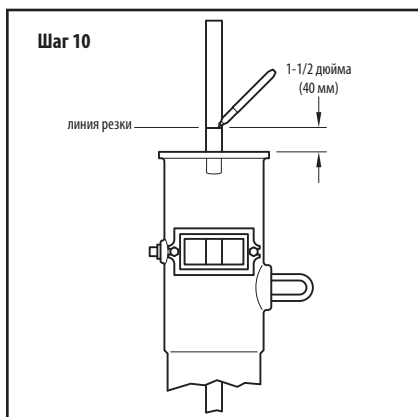
Шаг 7. Используя болты и гайки, временно закрепите колонный индикатор на монтажном фланце задвижки. Проверьте, что муфта соединительной трубки находится в зацеплении с верхней крышкой редуктора.



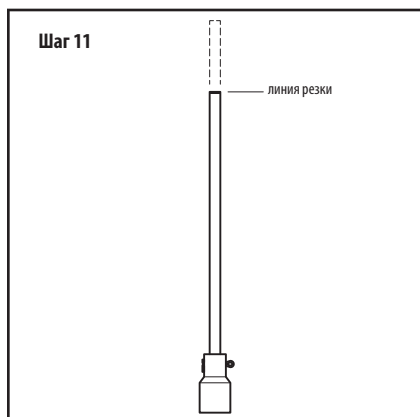
Шаг 8. Ослабьте контргайки и болты, чтобы отсоединить наружную трубу индикатора от внутренней трубы. Выровняйте линию заглибления наружной трубы вровень с уровнем грунта.



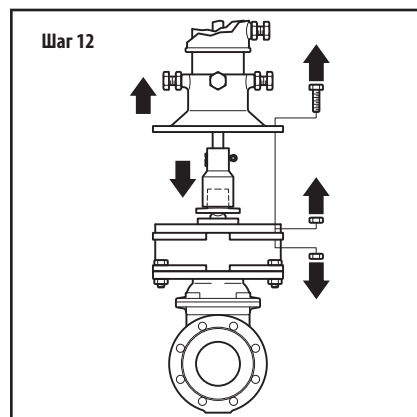
Шаг 9. Затяните контргайки и болты, чтобы закрепить наружную трубу индикатора на внутренней трубе.



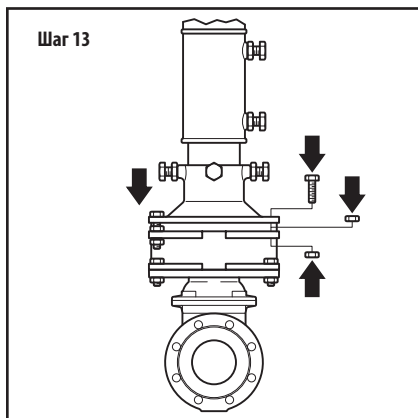
Шаг 10. Отметьте линию среза на соединительной трубке на 1-1/2 дюйма (40 мм) выше верхнего фланца корпуса.



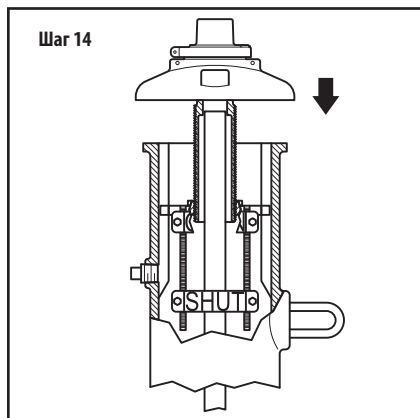
Шаг 11. Извлеките соединительную трубку из корпуса и обрежьте по отмеченной линии.



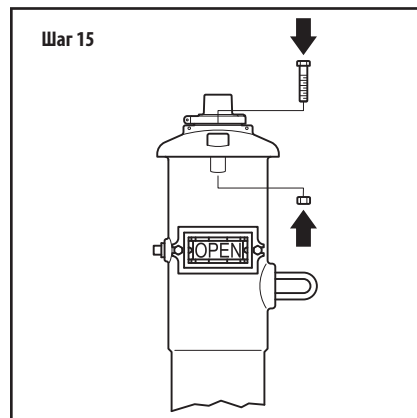
Шаг 12. Временно отсоедините индикатор от редуктора и поднимите его, чтобы получить доступ к верхней крышке редуктора. Установите муфту соединительной трубки в верхнюю крышку редуктора.



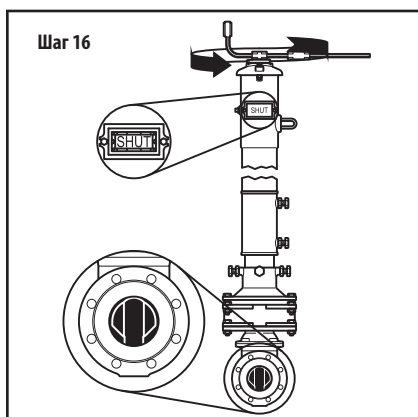
Шаг 13. Используя болты и гайки, закрепите индикатор на редукторе.



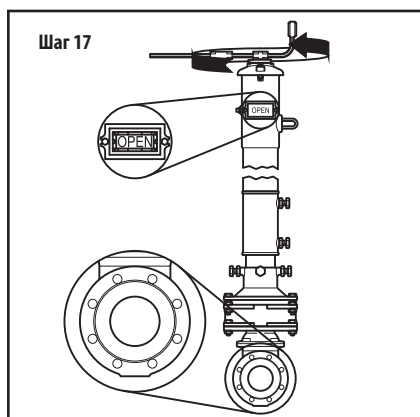
Шаг 14. Вставьте сборку крышки в полость корпуса, совместив пазы шпоночной канавки вилки кронштейна с ключами корпуса и квадратное отверстие в штоке ходовой гайки с соединительной трубкой.



Шаг 15. Закрепите крышку на корпусе, используя болты и гайки.



Шаг 16. Подсоедините рукоятку к гайке штока и поверните против часовой стрелки. Проверьте поток воды через задвижку, чтобы убедиться, что клин полностью закрыт. Проверьте, что таблички индикатора "SHUT" ("ЗАКРЫТО") расположены по центру окон.



Шаг 17. Поверните рукоятку по часовой стрелке. Проверьте поток воды через задвижку, чтобы убедиться, что клин полностью открыт. Проверьте, что таблички индикатора "OPEN" ("ОТКРЫТО") расположены по центру окон.

Примечание. Если условия п.п. 16 и 17 не выполняются, отрегулируйте положение индикаторных табличек на вилке держателя. Задвижка должна перекрывать поток, когда индикатор отображает положение "SHUT" ("ЗАКРЫТО"). Аналогично, задвижка должна обеспечивать полный поток, когда индикатор отображает положение "OPEN" ("ОТКРЫТО").

№	Наименование	Кол-во	Материал
1	Подъемный рым-болт	1	ASTM A307B
2	Гайка шестигранная	1	ASTM A307B
3	Шайба	1	ASTM A307B
4	Маховик	1	ASTM A536
5	Ходовая гайка	1	ASTM B62
6	Винт с шестигр. головкой	2	ASTM A307B
7	Гайка шестигранная	2	ASTM A307B
8	Пружинное кольцо	1	AISI 066
9	Вилка держателя таблички	1	ASTM B62

№	Наименование	Кол-во	Материал
10	Табличка индикатора	4	ASTM B108
11	Винт с шестигр. головкой	4	ASTM A307B
12	Смотровое окно	2	Lexan-UN
13	Прокладка смотрового окна	2	ПТФЭ
14	Винт с шестигр. головкой	4	ASTM A307B
15	Гайка шестигранная	4	ASTM A307B
16	Корпус	1	ASTM A536
17	Вертикальная труба	1	ASTM A53

№	Наименование	Кол-во	Материал
18	Соединительная трубка	1	AISI 1045
19	Шлинт	1	AISI 304
20	Муфта соединительной трубки	1	ASTM A536
21	Заглушка	1	ковкий чугун
22	Крышка	1	ASTM A126B
23	Винт с крестообразным шлицем	1	AISI 304
24	Блокировка	1	ASTM 307B

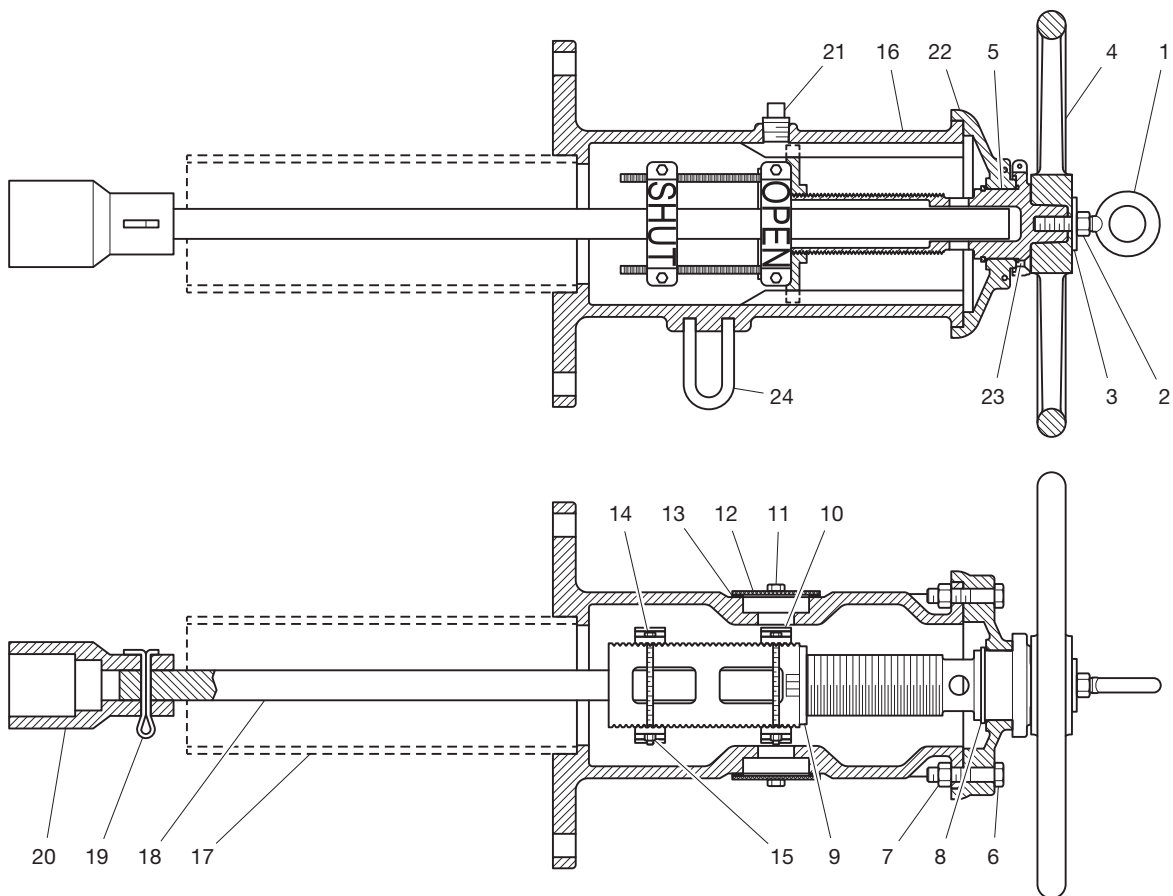


РИСУНОК 5.
НАСТЕННЫЙ КОЛОННЫЙ ИНДИКАТОР
ВИД В РАЗРЕЗЕ

Типоминал задвижки дюймы DN	А от оси задвижки до внешн. поверхности стены, дюймы (мм)		Типоминал задвижки дюймы DN	А от оси задвижки до внешн. поверхности стены, дюймы (мм)	
	минимум	максимум		минимум	максимум
2 DN50	10,75 (273)	98,36 (2500)	8 DN200	20,19 (513)	107,81 (2738)
4 DN100	12,75 (325)	100,36 (2550)	10 DN250	24,25 (615)	111,81 (2840)
6 DN150	16,63 (422)	104,25 (2647)	12 DN300	27,56 (700)	115,13 (2925)

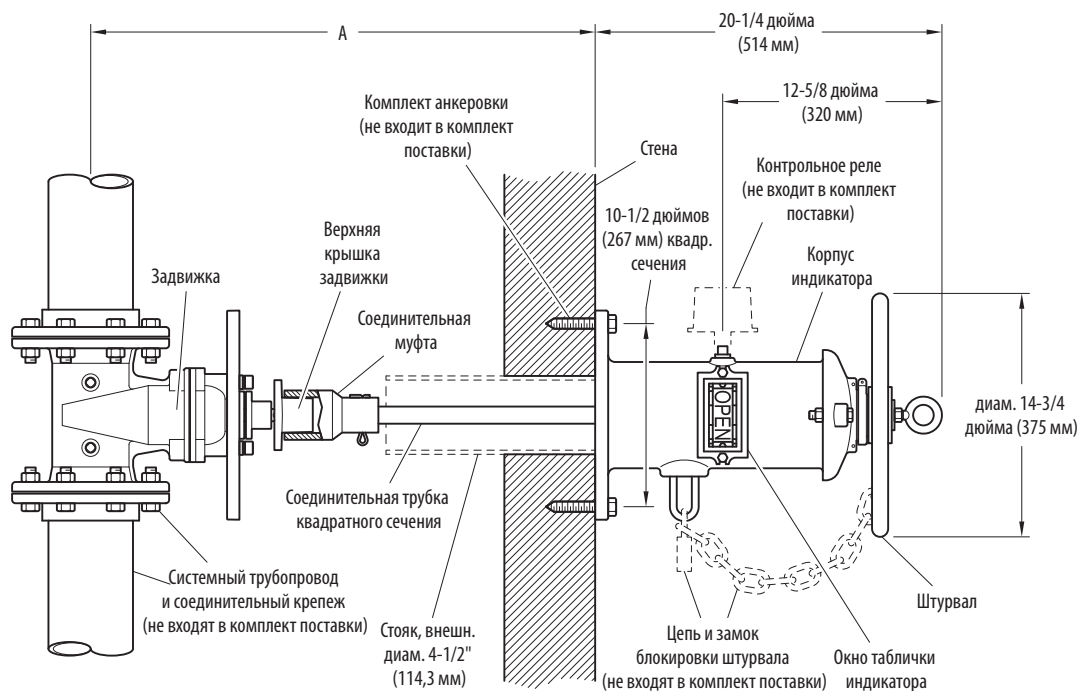
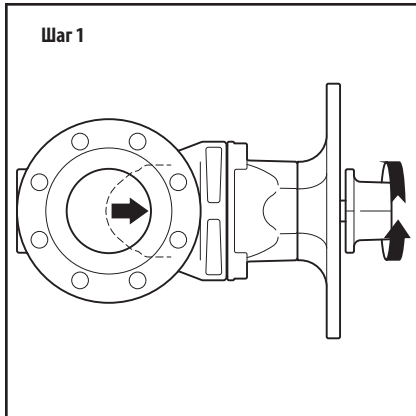


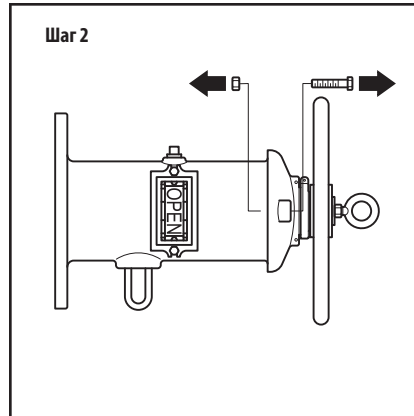
РИСУНОК 6
НАСТЕННЫЙ КОЛОННЫЙ ИНДИКАТОР
ХАРАКТЕРИСТИКИ И НОМИНАЛЬНЫЕ
МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ

Монтаж

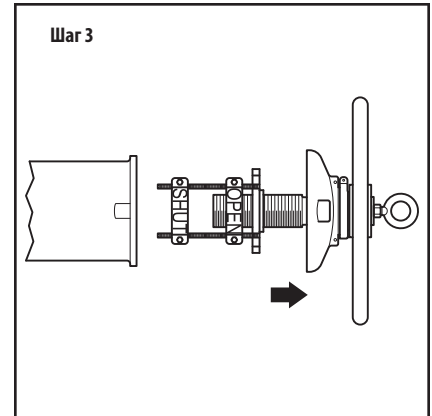
Задвижки с настенным колонным индикатором, 2 - 12 дюймов (DN100 - DN300)



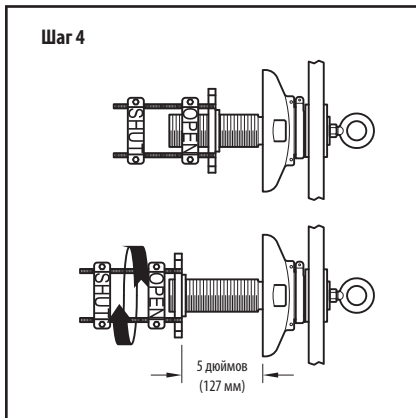
Шаг 1. Поворачивая верхнюю крышку по часовой стрелке, полностью откройте задвижку.



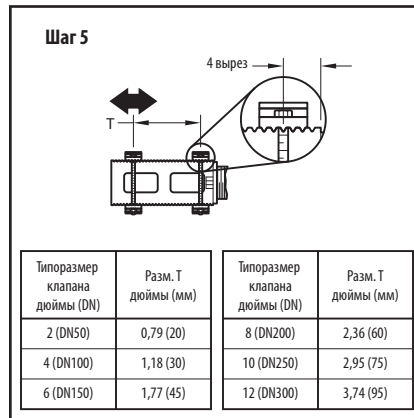
Шаг 2. Открутите болты и гайки крышки индикатора.



Шаг 3. Извлеките крышку в сборе из полости корпуса.

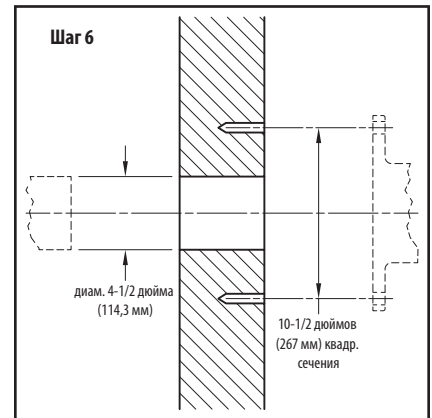


Шаг 4. Поверните узел держателя индикаторной таблички вокруг штока ходовой гайки, чтобы отрегулировать расстояние между верхней поверхностью вилки кронштейна и нижним фланцем крышки до 5 дюймов (127 мм).

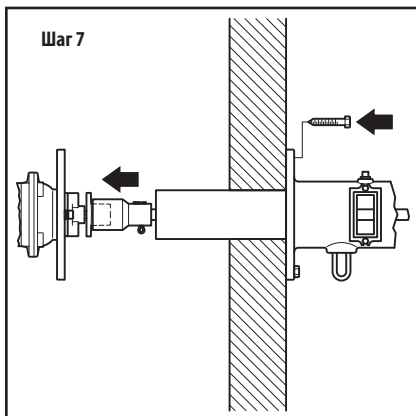


Типоразмер клапана дюймы (DN)	Разм. Т дюймы (мм)	Типоразмер клапана дюймы (DN)	Разм. Т дюймы (мм)
2 (DN50)	0,79 (20)	8 (DN200)	2,36 (60)
4 (DN100)	1,18 (30)	10 (DN250)	2,95 (75)
6 (DN150)	1,77 (45)	12 (DN300)	3,74 (95)

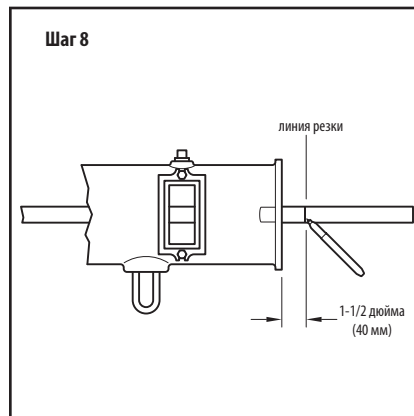
Шаг 5. Введите в зацепление средний (центральный) зуб индикаторной таблички "OPEN" с четвертой выемкой зазубренного края, считая от верхней поверхности вилки держателя. Расположите табличку "SHUT" согласно размеру Т из таблицы.



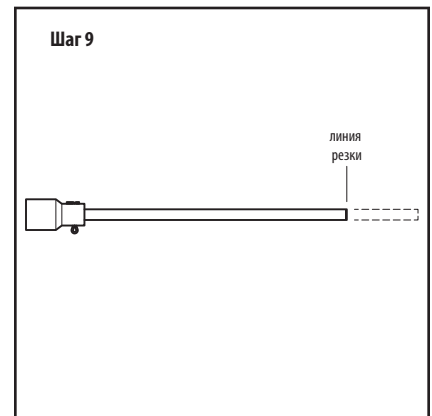
Шаг 6. Подготовьте стену для выполнения отверстия под стоек и установки индикатора.



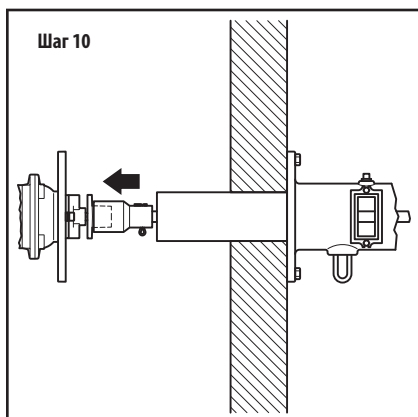
Шаг 7. Пропустите стоек через выполненное отверстие, установите корпус индикатора и временно зафиксируйте муфту соединительной трубки на верхней крышке задвижки.



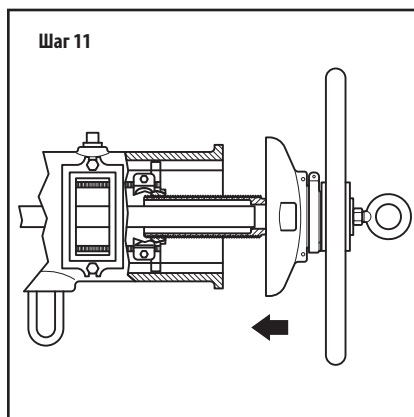
Шаг 8. Отметьте линию среза на соединительной трубке на 1-1/2 дюйма (40 мм) ниже фланца корпуса.



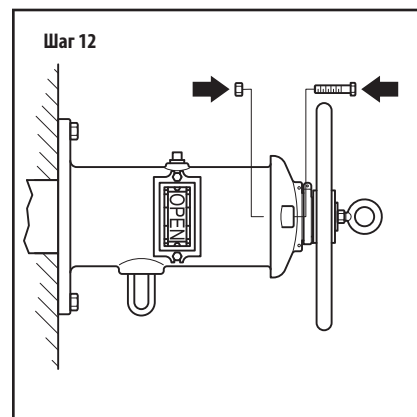
Шаг 9. Извлеките соединительную трубку из корпуса и обрежьте по отмеченной линии.



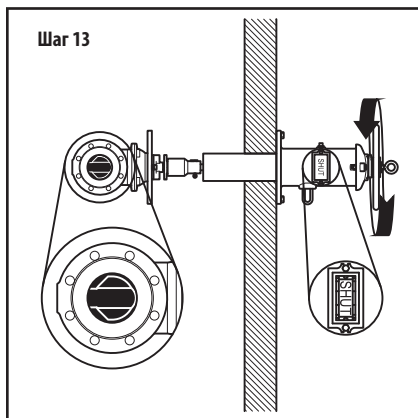
Шаг 10. Пропустите стоек через выполненное отверстие, установите корпус индикатора и временно зафиксируйте муфту соединительной трубки на верхней крышке задвижки.



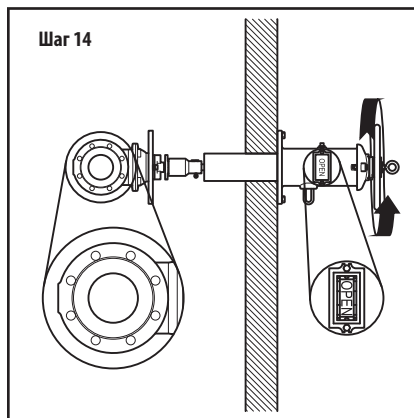
Шаг 11. Вставьте сборку крышки в полость корпуса, совместив пазы шпоночной канавки вилки кронштейна с ключами корпуса и квадратное отверстие в штоке ходовой гайки с соединительной трубкой.



Шаг 12. Закрепите крышку на корпусе, используя болты и гайки.

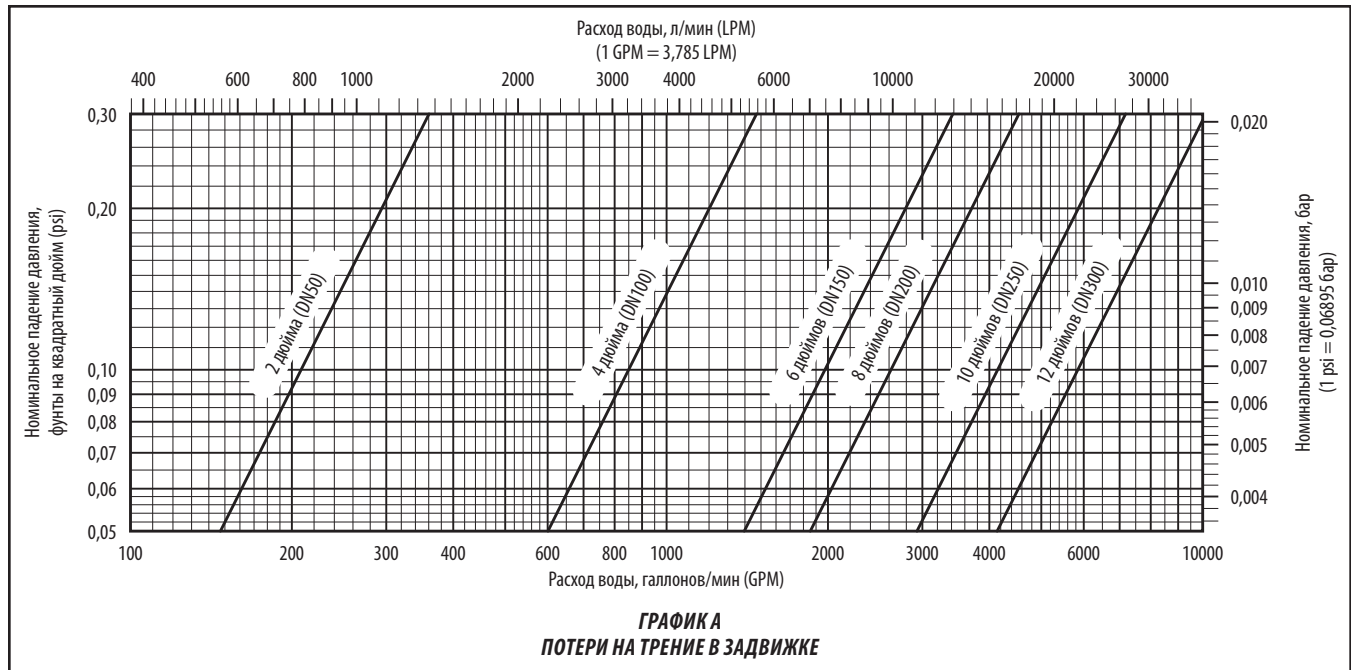


Шаг 13. Поверните маховик против часовой стрелки. Проверьте поток воды через задвижку, чтобы убедиться, что клин полностью закрыт. Проверьте, что таблички индикатора "SHUT" ("ЗАКРЫТО") расположены по центру окон.



Шаг 14. Поверните маховик по часовой стрелке. Проверьте поток воды через задвижку, чтобы убедиться, что клин полностью открыт. Проверьте, что таблички индикатора "OPEN" ("ОТКРЫТО") расположены по центру окон.

Примечание. Если условия п.п. 13 и 14 не выполняются, отрегулируйте положение индикаторных табличек на вилке держателя. Задвижка должна перекрывать поток, когда индикатор отображает положение "SHUT" ("ЗАКРЫТО"). Аналогично, задвижка должна обеспечивать полный поток, когда индикатор отображает положение "OPEN" ("ОТКРЫТО").



данные

Типономиналы

от 2 дюймов до 24 дюймов (DN50 - DN600)

Сертификаты

включено в перечень UL и ULC;
сертификация FM;
сертификат пожарной безопасности РФ

Макс. рабочее давление согласно UL, ULC, FM

- от 2 дюймов до 12 дюймов (DN200 - DN300):
20,7 бар (300 psi)
- от 14 дюймов до 24 дюймов (DN350 - DN600):
17,2 бар (250 psi)

Фланцы

ASME B16.1/ASME B16.42
EN 1092-2/ISO 7005-2/
Отверстия по ANSI класс 150, PN16 или AS 2129 (см. табл. E)

Материалы конструкции

См. спецификации конкретных задвижек и колонных индикаторов, рис. 1, 4 и 6.

Уход и техобслуживание

Техническое обслуживание задвижек TYCO с вертикальным или настенным колонным индикатором должно осуществляться в соответствии с указаниями, приведенными в данном разделе.

Перед закрытием главного регулирующего клапана системы противопожарной защиты для проведения работ по техобслуживанию системы, необходимо предварительно получить разрешение на отключение в соответствующих органах и предупредить всех, кого данные работы могут затронуть.

После восстановления дежурного режима системы противопожарной защиты сообщите об этом соответствующим органам и лицам, ответственным за контроль над локальной и/или центральной станцией пожарной сигнализации.

Владелец является ответственным за проведение осмотра, испытаний и техобслуживания устройств и системы противопожарной безопасности в соответствии с данным документом, а также применимыми стандартами Национальной ассоциации пожарной безопасности (например, NFPA 25) или других компетентных органов. При возникновении любых вопросов обращайтесь к подрядчику, выполнившему установку системы, или к изготовителю оборудования.

Рекомендуется, чтобы осмотр, испытания и техобслуживание автоматических спринклерных систем проводила квалифицированная инспекционная служба в соответствии с местными требованиями и/или государственными сводами правил.

Задвижка

Мусор, попавший в область уплотнения клина, может затруднять закрытие задвижки. Отключите блокировочную рукоятку индикатора или маховика и выполните несколько циклов открытия/закрытия, чтобы устранить эту проблему.

Запрещается закрывать задвижку, прикладывая к рычагу гаечный ключ или удлинитель, так как это может привести к деформации компонентов клапана или повреждению поверхностей уплотнения. Для обеспечения надлежащей работы оборудования используйте запасные части, полученные исключительно от изготовителя.

Вертикальный колонный индикатор

Рекомендуется, чтобы вертикальные колонные индикаторы, используемые для управления задвижками подачи воды в системах противопожарной защиты, были заблокированы в полностью открытом положении при помощи блокировочной рукоятки. Замки должны быть прочными и устойчивыми к вскрытию и поломкам, за исключением тяжелых болторезов.

Рекомендуется ежемесячно проводить визуальный осмотр оборудования с целью проверки:

- отсутствия повреждений крышки индикатора, верхнего корпуса и смотровых окон;
- индикаторные таблички показывают, что клапан открыт;
- рукоятка подсоединена к колонному индикатору и надежно заблокирована.

Кроме того, рекомендуется ежеквартально закрывать вертикальный колонный индикатор на два оборота, а затем вновь открывать, чтобы убедиться, что задвижка с индикатором (PIV) находится в полностью открытом положении и правильно взаимодействует с индикатором. Если в системе установлен контрольный выключатель, следует проверить, что его контакты срабатывают надлежащим образом.

Немедленно заменяйте любые поврежденные компоненты.

Типономинал задвижки	Номинальный диаметр трубы	Артикул					
		Фланец-фланец F x F ANSI класс 150	Фланец-фланец F x F ISO 7005-2 PN16	Фланец-паз F x G ANSI класс 150	Фланец-паз F x G ISO 7005-2 PN16	Фланец-фланец F x F AS 2129 (см. табл. E)	Паз-паз G x G
3 DN80	3,500 (88,9)	TJRX0800003	TJRX0800001	TJPT0500603	TJPT0500601	TJRX0800005	TJRX0500604
4 DN100	4,500 (114,3)	TJRX1000003	TJRX1000001	TJPT1001143	TJPT1001141	TJRX1000005	TJRX1001144
6 DN150	6,625 (168,3)	TJRX1500003	TJRX1500001	TJPT1501683	TJPT1501681	TJRX1500005	TJRX1501684
8 DN200	8,625 (219,1)	TJRX2000003	TJRX2000001	TJPT2002193	TJPT2002191	TJRX2000005	TJRX2002194
10 DN250	10,750 (273,1)	TJRX2500003	TJRX2500001	TJPT2502733	TJPT2502731	TJRX2500005	TJRX2502734
12 DN300	12,750 (323,9)	TJRX3000003	TJRX3000001	TJPT3003243	TJPT3003241	TJRX3000005	TJRX3003244
14 DN350	14,0 (355,6)	TJRX3500003	TJRX3500001	—	—	TJRX3500005	—
16 DN400	16,0 (406,4)	TJRX4000003	TJRX4000001	—	—	TJRX4000005	—
18 DN450	18,0 (457,2)	TJRX4500003	TJRX4500001	—	—	TJRX4500005	—
20 DN500	20,0 (508,0)	TJRX5000003	TJRX5000001	—	—	TJRX5000005	—
24 DN600	24,0 (609,6)	TJRX6000003	TJRX6000001	—	—	TJRX6000005	—

ТАБЛИЦА В
ЗАДВИЖКА С КОЛОННЫМ ИНДИКАТОРОМ
Артикулы компонентов

Настенный колонный индикатор

Рекомендуется, чтобы настенные колонные индикаторы, используемые для управления клапанами подачи воды в системах противопожарной защиты, были заблокированы в полностью открытом положении при помощи маховика. Замки должны быть прочными и устойчивыми к вскрытию и поломкам, за исключением тяжелых болторезов.

Рекомендуется ежемесячно проводить визуальный осмотр оборудования с целью проверки:

- отсутствия повреждений корпуса индикатора, маховика и смотровых окон;
- индикаторные таблички показывают, что клапан открыт;
- индикатор надлежащим образом заблокирован в открытом положении.

Кроме того, рекомендуется ежеквартально закрывать настенный колонный индикатор на два оборота, а затем вновь открывать, чтобы убедиться, что задвижка с индикатором (PIV) находится в полностью открытом положении и правильно взаимодействует с индикатором, а контрольный индикатор правильно функционирует.

Немедленно заменяйте любые поврежденные компоненты.

Ограниченная гарантия

Информацию об условиях гарантии можно найти на сайте www.tyco-fire.com.

Оформление заказа

Для уточнения наличия продукции свяжитесь с местным дистрибьютором компании. При размещении заказа указывайте полное наименование изделия и артикул (P/N).

Артикулы компонентов задвижки - см. таблицу В, артикулы компонентов вертикального и настенного индикаторов – см. таблицу С.

Замена рукоятки вертикального колонного индикатора

Все типы вертикальных индикаторов оснащены съемной рукояткой для управления задвижкой с индикатором (PIV). При необходимости замените.

Укажите: Рукоятка вертикального колонного индикатора, артикул TJUPWRENCH

Колонный индикатор	Артикул (P/N)
Вертикальный Тип А	TJUPA
Вертикальный Тип В	TJUPB
Настенный	TJWP

ТАБЛИЦА С
ВЕРТИКАЛЬНЫЙ И НАСТЕННЫЙ
КОЛОННЫЕ ИНДИКАТОРЫ
Артикулы компонентов

