

G-FIRE Figure 579 **Accouplement rigide rainuré** **1 1/4 po à 8 po (DN32 à DN200)**

Description générale

Les accouplements rigides rainurés GRINNELL G-FIRE Figure 579, offrent un joint rigide en maintenant fermement la circonférence des rainures du tuyau. Les accouplements Figure 579 offrent une méthode fiable de raccord de tuyau, ainsi qu'une alternative économique à la soudure, au filetage, ou à l'utilisation de brides.

Les accouplements Figure 579 sont étalonnés à des pressions allant jusqu'à 365 lb/po² (25,2 bar) en fonction de la taille et de l'épaisseur de la paroi du tuyau lorsqu'ils sont utilisés dans des applications de service de protection incendie. Reportez vous au tableau A

AVIS

Les accouplements rigides rainurés GRINNELL G-FIRE Figure 579 décrits ci-après doivent être installés et entretenus en conformité avec ce document et avec les normes de l'agence d'homologation, en plus des normes de toute autorité compétente. L'omission de le faire peut engendrer de graves blessures personnelles, ou altérer les performances de ces appareils.

Ne retirez jamais des composants de tuyauterie ni ne corrigez ou modifiez la tuyauterie sans avoir d'abord dépressurisé et purgé le système. Le non respect de cette procédure peut engendrer de graves blessures, des dommages matériels ou un dysfonctionnement de l'équipement.

Il incombe au concepteur de choisir les produits adaptés pour l'utilisation prévue et de veiller à ce que les seuils de pression et les données de performances ne soient pas dépassés. La sélection du matériel et du joint doit être vérifiée pour des raisons de compatibilité avec l'application spécifique. Toujours lire et comprendre les instructions d'installation.

IMPORTANT

Consultez la fiche technique TFP2300 pour obtenir des renseignements sur les avertissements relatifs à la réglementation et à la santé.

Il est de la responsabilité du propriétaire de maintenir son système mécanique et ses appareils de protection contre les incendies en bon état de fonctionnement. Pour toute question, communiquez avec l'entrepreneur qui s'occupe de l'installation ou le fabricant de l'appareil.

Renseignements techniques

Approbations

Répertorié UL et ULC
Homologué FM
Homologué VdS
Certifié LPCB

Voir le tableau A pour plus de détails.

Tailles

1 1/4 po à 8 po (DN32 à DN200)

Boîtier

Fonte ductile conformément à la norme ASTM A536, catégorie 65-45-12

Finition

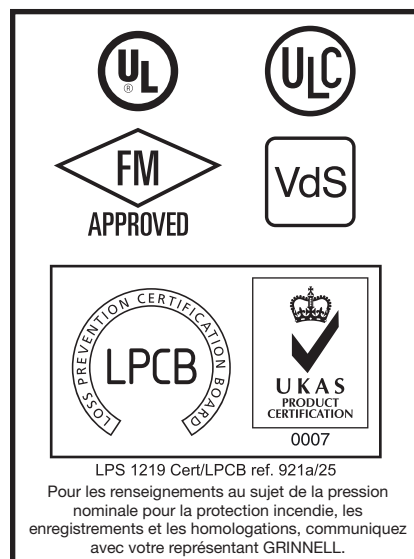
- Peinture orange sans plomb
- Peinture rouge sans plomb
- Galvanisé par immersion à chaud, conformément à la norme ASTM A153

Boulon/Écrou

- ANSI : Les boulons de culasse à cou ovale en acier au carbone sont traités à la chaleur et sont conformes aux propriétés physiques de la norme ASTM A183 catégorie 2 et SAE J429 catégorie 5 avec une résistance à la traction minimale de 110 000 lb/po².

Les écrous hexagonaux lourds en acier au carbone sont conformes aux propriétés physiques de la norme ASTM A183 catégorie 2 et SAE J995 catégorie 5. Les boulons et les écrous sont plaqués de zinc électrolytique, conformément à la norme ASTM B633.

- Métrique : Les boulons de culasse à cou ovale en acier au carbone (code couleur or) sont traités à la chaleur et sont conformes aux propriétés physiques de la norme ASTM F568M avec une résistance à la traction minimale de 760 MPa.



Les écrous hexagonaux lourds en acier au carbone sont conformes aux propriétés physiques de la norme ASTM A563M catégorie 9. Les boulons et les écrous sont plaqués de zinc électrolytique, conformément à la norme ASTM B633.

Joints d'étanchéités

- EPDM pré-lubrifiées catégorie A, code couleur violet, -30 °F à 150 °F (-34 °C à 66 °C)

Pour les systèmes sous air et congélateurs, une lubrification est requise. Se reporter au manuel d'installation IH-1000PF pour les détails.

Pour une bonne sélection du joint d'étanchéité, se reporter à la Fiche Technique TFP1895.

| Dimensions de tuyaux | | Pressions maximal. ^b lb/po2 (bar) | Max. charge extrémité ^B lb (kN) | Max. ^{a, c} écart extrémité pouces (mm) | Dimensions nominales | | | | | | Boulons d'accouplement | | Poids approx. lb (kg) |
|------------------------------|------------------------------|--|--|--|---------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------|------------------------|------------------------------------|--------------------------|
| ANSI nominal pouces DN | Diam. Ext. pouces (mm) | | | | A (Ouvert) pouces (mm) | A (fermé) pouces (mm) | B (Rayon) pouces (mm) | C (Rayon) pouces (mm) | D (Rayon) pouces (mm) | E pouces (mm) | Qté. | Taille ^d mm (pouces) | |
| 1 1/4 32 | 1,660 (42,4) | 365 (25,2) | 790 (3,51) | 0,32 (8,1) | 3,05 (77,5) | 2,81 (71,4) | 2,53 (64,3) | 2,88 (73,2) | 2,06 (52,3) | 2,05 (51,9) | 1 | 3/8 x 2 1/2 (M10 x 64) | 1,7 (0,8) |
| 1 1/2 40 | 1,900 (48,3) | 365 (25,2) | 1035 (4,60) | 0,32 (8,1) | 3,36 (85,3) | 3,08 (78,2) | 2,70 (68,6) | 2,98 (75,7) | 2,19 (55,6) | 2,05 (51,9) | 1 | 3/8 x 2 1/2 (M10 x 64) | 1,8 (0,8) |
| 2 50 | 2,375 (60,3) | 365 (25,2) | 1617 (7,19) | 0,32 (8,1) | 3,92 (99,6) | 3,41 (86,5) | 2,94 (74,7) | 3,36 (85,2) | 2,40 (60,8) | 2,05 (51,9) | 1 | 3/8 x 2 3/4 (M10 x 70) | 1,9 (0,9) |
| 2 1/2 65 | 2,875 (73,0) | 365 (25,2) | 2370 (10,54) | 0,32 (8,1) | 4,48 (113,8) | 3,97 (100,7) | 3,19 (81,1) | 3,54 (90,0) | 2,64 (67,2) | 2,05 (51,9) | 1 | 3/8 x 2 3/4 (M10 x 70) | 2,1 (1,0) |
| 76,1 65 | 3,000 (76,1) | 350 (24,1) | 2474 (11,00) | 0,32 (8,1) | 4,53 (115,1) | 4,09 (103,9) | 3,24 (82,2) | 3,59 (91,2) | 2,69 (68,3) | 2,05 (51,9) | 1 | 3/8 x 2 3/4 (M10 x 70) | 2,2 (1,0) |
| 3 80 | 3,500 (88,9) | 365 (25,2) | 3512 (15,62) | 0,32 (8,1) | 5,10 (129,5) | 4,57 (116,0) | 3,45 (87,7) | 3,79 (96,2) | 3,18 (80,7) | 2,05 (51,9) | 1 | 3/8 x 2 3/4 (M10 x 70) | 2,8 (1,3) |
| 4 100 | 4,500 (114,3) | 365 (25,2) | 5805 (25,82) | 0,32 (8,1) | 6,20 (157,5) | 5,67 (143,9) | 4,32 (109,7) | 4,71 (119,6) | 3,70 (93,9) | 2,05 (51,9) | 1 | 1/2 x 3 1/2 (M12 x 89) | 4,0 (1,8) |
| 139,7 125 | 5,500 (139,7) | 300 (20,7) | 7127 (31,70) | 0,32 (8,1) | 7,63 (193,9) | 7,14 (181,3) | 4,92 (125,0) | 5,18 (131,5) | 4,37 (111,1) | 2,05 (51,9) | 1 | 1/2 x 3 1/2 (M12 x 89) | 5,9 (2,7) |
| 165,1 150 | 6,500 (165,1) | 300 (20,7) | 9955 (44,28) | 0,32 (8,1) | 8,67 (220,2) | 8,14 (206,6) | 5,39 (137,0) | 5,60 (142,2) | 4,85 (123,3) | 2,05 (51,9) | 1 | 1/2 x 3 1/2 (M12 x 89) | 6,7 (3,0) |
| 6 150 | 6,625 (168,3) | 365 (25,2) | 12582 (55,97) | 0,32 (8,1) | 8,85 (224,8) | 8,26 (209,8) | 5,50 (139,6) | 5,65 (143,6) | 4,93 (125,2) | 2,05 (51,9) | 1 | 1/2 x 3 1/2 (M12 x 89) | 6,7 (3,0) |
| 8 200 | 8,625 (219,1) | 365 (25,2) | 21326 (94,86) | 0,34 (8,6) | 11,62 (295,1) | 10,77 (273,5) | 7,06 (179,4) | 7,29 (185,2) | 6,49 (164,9) | 2,59 (65,8) | 1 | 5/8 x 4 1/8 (M16 x 105) | 14,2 (6,4) |

Note :

- a. Écart maximal entre les extrémités des tuyaux. Écart minimal = 3,05 mm (= 0,120 po)
- b. La pression maximale et la charge d'extrémité sont le total de toutes les charges en fonction des tuyau d'acier de poids standard.
Les pressions nominales et les charges d'extrémité peuvent différer pour les différents type de tuyaux et/ou d'une autre épaisseur de paroi. Communiquez avec votre représentant local, GRINNELL.
- c. L'écart max. est pour le tuyau rainuré à poids standard.
- d. Des boulons et écrous métriques avec code couleur or sont disponibles sur demande.

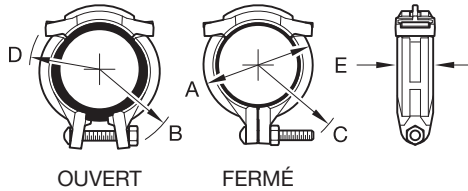


FIGURE 1
ACCOUPEMENT RIGIDE RAINURER G-FIRE FIGURE 579, 1 1/4 PO À 8 PO (DN32 À DN200)
DIMENSIONS NOMINALES

| Dimensions de tuyaux ^c ANSI nominal pouces (Diam.ext. mm) | Tableau de tuyauterie ^b | Valeurs nominales de pression lb/po2 (bar) | | |
|--|------------------------------------|--|---------------|---------------|
| | | UL | ULC | FM |
| 1 1/4 (42,4); 1 1/2 (48,3); 2 (60,3) | 10 | 365 (25,2) | 365 (25,2) | 365 (25,2) |
| | 40 | 365 (25,2) | 365 (25,2) | 365 (25,2) |
| 2 1/2 (73,0); 3 (88,9); 4 (114,3) | 10 | 350 (24,1) | 350 (24,1) | 365 (25,2) |
| | 40 | 365 (25,2) | 365 (25,2) | 365 (25,2) |
| 6 (168,3); 8 (219,1) ^a | 10 | 300 (20,7) | 300 (20,7) | 300 (20,7) |
| | 40 | 365 (25,2) | 365 (25,2) | 365 (25,2) |

| Diam. ext. du tuyau ^c mm | Spécification de tuyaux ^b | Valeurs nominales de pression lb/po2 (bar) | |
|--|--------------------------------------|--|---------------|
| | | UL | FM |
| 76,1 | ISO 4200 Type F | 300 (20,7) | 350 (24,1) |
| | ISO 4200 Type E | 300 (20,7) | 300 (20,7) |
| | ISO 4200 Type D | 300 (20,7) | — |
| | EN 10255 Lourd | — | 300 (20,7) |
| | EN 10255 Moyen | 300 (20,7) | 300 (20,7) |
| 139,7 | ISO 4200 Type D, E et F | 300 (20,7) | 300 (20,7) |
| | EN 10255 Lourd | — | 300 (20,7) |
| | EN 10255 Moyen | — | 300 (20,7) |
| 165,1 | EN 10255 Lourd | — | 300 (20,7) |
| | EN 10255 Moyen | 300 (20,7) | 300 (20,7) |

| Dimensions de tuyaux ANSI nominal pouces (Diam.ext. mm) | Spécification de tuyaux ^d | Valeurs nominales de pression lb/po2 (bar) | |
|--|--|--|-------------|
| | | LPCB | VdS |
| 1 1/4 (42,4); 1 1/2 (48,3); 2 (60,3); — (76,1); 3 (88,9); 4 (114,3); — (165,1) | ISO 65 Moyen | 290 (20) | — |
| 6 (168,3); 8 (219,1) | ISO 4200 Épaisseur de la paroi 5,4 mm | 290 (20) | — |
| 1 1/4 (42,4); 1 1/2 (48,3); 2 (60,3); — (76,1); 3 (88,9); 4 (114,3); — (139,7); 6 (168,3) | DIN 2448 ou 2458 | — | 232 (16) |

Note :

- a. Pour 219,1 mm (8 po), l'épaisseur minimale autorisée de la paroi du tuyau est de 4,77 mm (0,188 po).
- b. Voir le site web de l'agence pour le répertoire ou les homologations des tuyaux de type spécial :
Site web UL – consultez le répertoire de certification en ligne, www.ul.com
Site Web international FM – www.approvalguide.com
- c. Tous les accouplements homologués pour les systèmes sous air
- d. Voir le site web de l'agence pour le répertoire ou les homologations pour les autres spécifications de tuyaux :
Site LPCB – Voir nos listes – systèmes automatiques d'arrosage, de pulvérisation d'eau et de déluge, www.redbooklive.com
site VdS – voir certifications, www.vds.de

TABLEAU A
PRESSIONS NOMINALES RÉPERTORIÉES/HOMOLOGUÉES

Installation

Les accouplements rigides rainurés GRINNELL G-FIRE Figure 579 doivent être installés conformément à la présente section.

Instructions générales

Toujours lire et comprendre les instructions. Ne jamais retirer aucun élément de tuyauterie sans vérifier que le système est dépressurisé et drainé.

Les accouplements rigides rainurés GRINNELL G-FIRE Figure 579 avec lubrification supplémentaire sont recommandés pour les applications en dessous de 40 °F (4 °C).

L'installation est basée sur le tuyau rainuré conformément aux spécifications à la coupe rainurée standard ou à la coupe rainurée à rouleau. Pour obtenir des renseignements supplémentaires, consultez la fiche technique TFP1898.



Étape 1. Inspecter l'extérieur de la rainure et les extrémités du tuyau pour vérifier l'absence de toute bavure, débris, saleté, peinture et autre matière étrangère telle que la graisse. Les surfaces d'étanchéité de l'extrémité du tuyau doivent être exempts d'arêtes vives, de projections, d'indentations et/ou d'autres défauts.

Les joints de catégorie A sont fournis avec un lubrifiant et n'ont pas besoin d'une lubrification supplémentaire pour les applications à des températures supérieures à 40 °F (4 °C).

NOTE : Une lubrification supplémentaire doit être utilisée dans les applications sous air et de congélateur. Un lubrifiant à base de silicone est recommandé.

Afin de prévenir la détérioration du joint d'étanchéité, un lubrifiant à base de pétrole ne doit pas être utilisé sur les EPDM de catégorie A.

PRUDENCE

Le retrait de l'écrou du boulon peut engendrer la séparation des segments d'accouplement au niveau des charnières, ainsi que le désengagement de l'accouplement de la canalisation. Faites preuve de prudence pour éviter d'endommager l'équipement et/ou de subir des blessures.



Étape 2. NE retirez pas l'écrou du boulon. Ouvrez l'attelage en tirant les segments d'accouplement dans la mesure permise par le boulon et l'écrou.

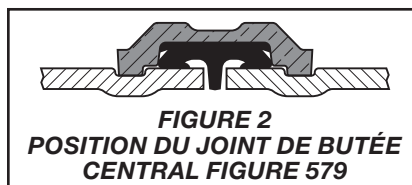


Étape 3. Poussez le joint/l'accouplement sur une extrémité du tuyau jusqu'à ce que le centre de butée du joint soit en contact avec l'extrémité du tuyau (voir Figure 2).

NOTE : Le centre de butée du joint ne doit pas chevaucher la surface d'étanchéité du joint (voir Figure 2).

PRUDENCE

Ne laissez pas l'accouplement sans surveillance sur un seul tuyau, car il peut se désengager du tuyau. Sinon, cela pourrait endommager l'équipement ou entraîner des blessures.



Étape 4. Faites glisser l'autre extrémité du tuyau dans le joint ou l'accouplement en vous assurant qu'elle est en contact avec la butée centrale du joint (voir Figure 2). Les deux tuyaux doivent être alignés verticalement et horizontalement. Vérifiez que le boîtier se trouve sur le joint et que les clés du boîtier sont alignées avec les rainures du tuyau.



Étape 5. Serrer l'écrou au couple de serrage recommandé (voir Tableau B). Inspectez visuellement l'accouplement afin de vous assurer que les clés du boîtier sont engagées dans les rainures du tuyau.

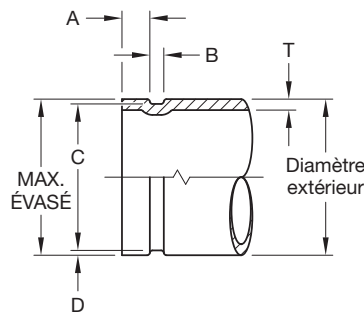
AVIS

Les accouplements de 1 1/4 po à 8 po (DN32 à DN200) ont une intention d'écart jusqu'à 1,60 mm (1/16 po) au niveau des tampons à vis pour permettre une préhension rigide positive sur le tuyau.

Les renseignements sur le couple de serrage du boulon sont fournis à titre indicatif et peuvent être utilisés lors du réglage du couple sur les clés à chocs. Reportez-vous aux instructions du fabricant pour les réglages.

Les longueurs de boulon nécessitent l'utilisation de douilles profondes ou extra-profondes. Les renseignements sur la profondeur interne des douilles sont fournis à titre de référence uniquement. (Voir figure 4) pour obtenir des recommandations spécifiques sur les douilles, communiquez avec le service technique.

| Diamètre nominal du tuyau ANSI – pouces DN | Diam. ext. du tuyau mm (pouces) | | A ±0,031 (±0,78) Pouces (mm) | B ±0,031 (±0,78) Pouces (mm) | C Diamètre de rainure po/mm | | D Profondeur nominale de la rainure Pouces (mm) | T Épaisseur minimale des parois Pouces (mm) | Diamètre maximal évasé permis Pouces (mm) | |
|--|---------------------------------|--------------|--|--|--------------------------------|----------------|--|--|---|---------------|
| | Diam.ext. Pouces (mm) | Tolérance | | | Actuelle | réelle +0,000 | | | | |
| | | + | | | | | | | | - |
| 1 1/4 (32) | 1,660 (42,4) | 0,029 (0,74) | 0,016 (0,41) | 0,625 (15,88) | 0,281 (7,14) | 1,535 (38,99) | -0,015 (-0,38) | 0,063 (1,60) | 0,065 (1,65) | 1,77 (44,96) |
| 1 1/2 (40) | 1,900 (48,3) | 0,019 (0,48) | 0,019 (0,48) | 0,625 (15,88) | 0,281 (7,14) | 1,775 (45,09) | -0,015 (-0,38) | 0,063 (1,60) | 0,065 (1,65) | 2,01 (51,05) |
| 2 50 | 2,375 (60,3) | 0,024 (0,61) | 0,024 (0,61) | 0,625 (15,88) | 0,344 (8,74) | 2,250 (57,15) | -0,015 (-0,38) | 0,062 (1,60) | 0,065 (1,65) | 2,48 (62,99) |
| 2 1/2 65 | 2,875 (73,0) | 0,029 (0,74) | 0,029 (0,74) | 0,625 (15,88) | 0,344 (8,74) | 2,720 (69,09) | -0,018 (-0,46) | 0,078 (1,98) | 0,083 (2,11) | 2,98 (75,69) |
| 76,1mm (65) | 3,000 (76,2) | 0,030 (0,76) | 0,030 (0,76) | 0,625 (15,88) | 0,344 (8,74) | 2,845 (72,26) | -0,018 (-0,46) | 0,076 (1,93) | 0,083 (2,11) | 3,10 (78,74) |
| 3 80 | 3,500 (88,9) | 0,035 (0,89) | 0,031 (0,79) | 0,625 (15,88) | 0,344 (8,74) | 3,344 (84,94) | -0,018 (-0,46) | 0,078 (1,98) | 0,083 (2,11) | 3,60 (91,44) |
| 4 100 | 4,500 (114,3) | 0,045 (1,14) | 0,031 (0,79) | 0,625 (15,88) | 0,344 (8,74) | 4,334 (110,08) | -0,020 (-0,51) | 0,083 (2,11) | 0,083 (2,11) | 4,60 (116,84) |
| 139,7mm (125) | 5,500 (139,7) | 0,056 (1,42) | 0,031 (0,79) | 0,625 (15,88) | 0,344 (8,74) | 5,334 (135,48) | -0,022 (-0,56) | 0,083 (2,11) | 0,109 (2,77) | 5,60 (142,24) |
| 165,1mm (150) | 6,500 (165,1) | 0,063 (1,60) | 0,031 (0,79) | 0,625 (15,88) | 0,344 (8,74) | 6,330 (160,78) | -0,022 (-0,56) | 0,085 (2,16) | 0,109 (2,77) | 6,60 (167,64) |
| 6 150 | 6,625 (168,3) | 0,063 (1,60) | 0,031 (0,79) | 0,625 (15,88) | 0,344 (8,74) | 6,455 (163,96) | -0,022 (-0,56) | 0,085 (2,16) | 0,109 (2,77) | 6,73 (170,94) |
| 8 200 | 8,625 (219,1) | 0,063 (1,60) | 0,031 (0,79) | 0,750 (19,05) | 0,469 (11,91) | 8,441 (214,40) | -0,025 (-0,64) | 0,092 (2,34) | 0,109 (2,77) | 8,80 (223,52) |



*Les rainures estampées doivent être produites par l'usine Wheatland Tube Co. et correspondre aux dimensions standard des rainures de rouleau. Les rainures estampées sont listées UL seulement. Consultez le répertoire de certification en ligne, www.ul.com pour obtenir des détails supplémentaires.

FIGURE 3
SPÉCIFICATION STANDARD
RAINURE A ROULEAU ET RAINURE ESTAMPÉE*
TUYAU EN ACIER

| Dimensions des boulons ANSI Pouces (mm) | Dimensions des douilles ANSI Pouces (mm) | Profondeur minimale interne de la douille Pouces (mm) | Plage de couple de serrage lb-pi (N-m) |
|---|--|---|--|
| 3/8 (M10) | 11/16 (17) | 2,00 (51) | 30-40 (60) |
| 1/2 (M12) | 7/8 (22) | 2,40 (61) | 90-110 (120-150) |
| 5/8 (M16) | 1 1/16 (27) | 3,00 (76) | 130-160 (175-215) |

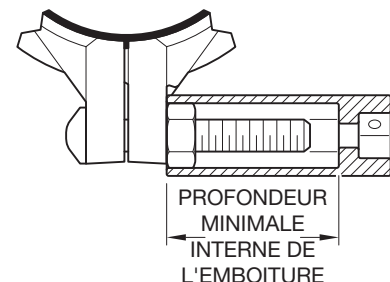


FIGURE 4
COUPLE DE SERRAGE DES BOULONS ET DIMENSIONS DES DOUILLES.
RECOMMANDATIONS

| Diamètre nominal du tuyau ANSI – pouces DN | Diam. ext. du tuyau mm (pouces) | | | A ±0,031 (±0,78) Pouces (mm) | B ±0,031 (±0,78) Pouces (mm) | C Diamètre de rainure po/mm | | D Profondeur nominale de la rainure Pouces (mm) | T Épaisseur minimale des parois Pouces (mm) |
|--|---------------------------------|-----------------|-----------------|--|--|--------------------------------|-------------------|--|--|
| | Diam.ext. Pouces (mm) | Tolérance | | | | Actuelle | réelle +0,000 | | |
| | | + | - | | | | | | |
| 1 1/4 (32) | 1,660 (42,4) | 0,029 (0,74) | 0,016 (0,41) | 0,625 (15,88) | 0,313 (7,95) | 1,535 (38,99) | -0,015 (-0,38) | 0,063 (1,60) | 0,140 (3,56) |
| 1 1/2 (40) | 1,900 (48,3) | 0,019 (0,48) | 0,019 (0,48) | 0,625 (15,88) | 0,313 (7,95) | 1,775 (45,09) | -0,015 (-0,38) | 0,063 (1,60) | 0,145 (3,68) |
| 2 50 | 2,375 (60,3) | 0,024 (0,61) | 0,024 (0,61) | 0,625 (15,88) | 0,313 (7,95) | 2,250 (57,15) | -0,015 (-0,38) | 0,062 (1,60) | 0,154 (3,91) |
| 2 1/2 65 | 2,875 (73,0) | 0,029 (0,74) | 0,029 (0,74) | 0,625 (15,88) | 0,313 (7,95) | 2,720 (69,09) | -0,018 (-0,46) | 0,078 (1,98) | 0,188 (4,78) |
| 76,1mm (65) | 3,000 (76,2) | 0,030 (0,76) | 0,030 (0,76) | 0,625 (15,88) | 0,313 (7,95) | 2,845 (72,26) | -0,018 (-0,46) | 0,076 (1,93) | 0,188 (4,78) |
| 3 80 | 3,500 (88,9) | 0,035 (0,89) | 0,031 (0,79) | 0,625 (15,88) | 0,313 (7,95) | 3,344 (84,94) | -0,018 (-0,46) | 0,078 (1,98) | 0,188 (4,78) |
| 4 100 | 4,500 (114,3) | 0,045 (1,14) | 0,031 (0,79) | 0,625 (15,88) | 0,375 (9,53) | 4,334 (110,08) | -0,020 (-0,51) | 0,083 (2,11) | 0,203 (5,16) |
| 139,7mm (125) | 5,500 (139,7) | 0,056 (1,42) | 0,031 (0,79) | 0,625 (15,88) | 0,375 (9,53) | 5,334 (135,48) | -0,022 (-0,56) | 0,083 (2,11) | 0,203 (5,16) |
| 165,1mm (150) | 6,500 (165,1) | 0,063 (1,60) | 0,031 (0,79) | 0,625 (15,88) | 0,375 (9,53) | 6,330 (160,78) | -0,022 (-0,56) | 0,085 (2,16) | 0,219 (5,56) |
| 6 150 | 6,625 (168,3) | 0,063 (1,60) | 0,031 (0,79) | 0,625 (15,88) | 0,375 (9,53) | 6,455 (163,96) | -0,022 (-0,56) | 0,085 (2,16) | 0,219 (5,56) |
| 8 200 | 8,625 (219,1) | 0,063 (1,60) | 0,031 (0,79) | 0,750 (19,05) | 0,438 (11,13) | 8,441 (214,40) | -0,025 (-0,64) | 0,092 (2,34) | 0,238 (6,05) |

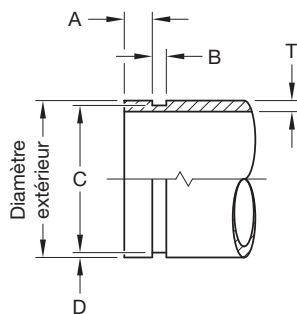


FIGURE 5
SPÉCIFICATION STANDARD
TUYAU À RAINURE COUPÉE

Entretien et maintenance

Les accouplements rigides rainurés GRINNELL G-FIRE Figure 579 doivent être entretenus conformément à la présente section.

Avant de fermer la soupape de commande principale du système incendie à des fins de travaux de maintenance sur le système incendie qu'elle commande, obtenez l'autorisation d'arrêter le système incendie concerné auprès des autorités compétentes et informez toutes les personnes qui peuvent être affectées par cette action.

Après la mise en service d'un système de protection contre les incendies, informez les autorités compétentes et conseillez les personnes responsables de la surveillance des alarmes propriétaires et/ou de la centrale d'alarme.

Le propriétaire est responsable de l'inspection, de l'essai et de l'entretien de son système incendie et de ses appareils en conformité avec le présent document, ainsi qu'avec les normes applicables de la NATIONAL FIRE PROTECTION ASSOCIATION (p. ex. NFPA 25), en plus des normes des autres autorités compétentes. Pour toute question, communiquez avec l'entrepreneur qui s'occupe de l'installation ou le fabricant. Toute anomalie doit être immédiatement corrigée.

Il est recommandé de faire inspecter, tester et entretenir les systèmes de gicleurs automatiques par un service d'inspection qualifié en conformité avec les exigences locales et les codes nationaux.

Garantie limitée

Pour les modalités et conditions de la garantie, visitez le site www.tyco-fire.com.

Procédure de commande

Les produits GRINNELL sont disponibles dans le monde entier grâce à un réseau de centres de distribution. Pour connaître le distributeur le plus proche, visitez le site www.tyco-fire.com. Lorsque vous passez une commande, indiquez le nom complet du produit.

Précisez : Accouplement rigide rainuré GRINNELL G-FIRE Figure 579, quantité, taille du tuyau (ANSI nominal ou diamètre extérieur), finition (orange, rouge ou galvanisé), et joint prélubrifiés EPDM de catégorie A.

