

G-FIRE Figura 522 Króciec nakładkowy z odejściem tryskaczowym

Charakterystyka ogólna

Króciec nakładkowy z odejściem tryskaczowym GRINNELL G-FIRE Figura 522 jest ekonomiczną alternatywą dla spawanych odejść na rurze stalowej. Króćce nakładkowe Figura 522 mogą być używane z pełnymi długościami rur oraz eliminują konieczność gwintowania i spawania, zmniejszając ilość odpadów i skracając czas montażu. Króćce nakładkowe Figura 522 mogą być używane w instalacjach typu mokrego, suchego i zalewowego.

Nominalne rozmiary odejścia 1/2 cala i 3/4 cala są przeznaczone do stosowania w systemach ochrony przeciwpożarowej prowadzących bezpośrednio do tryskacza. Nominalny rozmiar odejścia 1 cal jest przeznaczony do stosowania w systemach przeciwpożarowych do bezpośredniego podłączenia tryskacza lub podłączenia do instalacji rurociąkowej. Złączki te powinny być używane tylko w układach obliczonych hydraulicznie.

UWAGA

Nigdy nie należy wyjmować żadnego elementu rurociągu, nie poprawiać ani nie modyfikować żadnych usterek bez uprzedniego obniżenia ciśnienia i opróżnienia systemu. Nieprzestrzeganie tego zalecenia może spowodować poważne obrażenia ciała, zniszczenie mienia i/lub pogorszenie działania urządzenia.

Do obowiązków projektanta należy dobór produktów odpowiednich do zamierzonego zastosowania oraz zapewnienie, że wartości znamionowe ciśnienia i dane dotyczące wydajności nie zostaną przekroczone. Należy zweryfikować dobór materiału i uszczelki pod kątem zgodności z konkretnym zastosowaniem. Zawsze należy przeczytać i zrozumieć instrukcje instalacji.

Opisane tutaj króćce nakładkowe GRINNELL G-FIRE Figura 522 należy montować i serwisować zgodnie z instrukcjami zawartymi w niniejszym dokumencie, a także odpowied-

WAŻNE

Należy przestrzegać ostrzeżeń związanych z informacjami regulacyjnymi i zdrowotnymi zawartymi w dokumencie technicznym TFP2300.

nimi normami podmiotu zatwierdzającego oraz wszelkich innych organów na danym obszarze prawnym. Niezastosowanie się do tego zalecenia może spowodować poważne obrażenia ciała lub pogorszyć działanie tych urządzeń.

Za utrzymanie systemu i urządzeń przeciwpożarowych w stanie umożliwiającym ich prawidłowe funkcjonowanie odpowiada właściciel. Wszelkie pytania należy kierować do wykonawcy instalacji lub producenta urządzenia.

Dane techniczne

Dopuszczenia

Wpisane na listy UL i ULC
Certyfikat FM
Certyfikat VdS*
Certyfikat LPCB

*Certyfikat VdS dotyczy bezpośredniego zasilania tylko jednego tryskacza, a nie połączenia instalacji rurowej.

Maksymalne ciśnienie pracy

300 psi (20,7 bar)

Rozmiary

- Wymiary obudowy króćca 1 cal, 1-1/4 cala, 1-1/2 cala, 2 cale, 2-1/2 cala, 76,1 mm (DN25, DN32, DN40, DN50, DN65)
- Rozmiary odejścia gwintowanego NPT lub ISO 7-1 3/8 cala, 1/2 cala, 3/4 cala, 1 cal (DN10, DN15, DN20, DN25)

Materiał obudowy

Żeliwo sferoidalne zgodne z ASTM A 536, klasa 65-45-12

Wykończenie

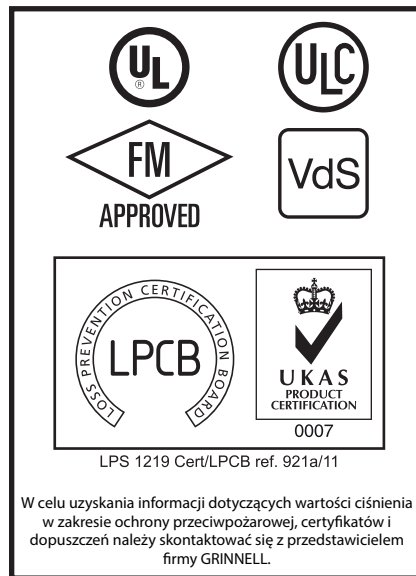
- Cynkowanie elektrolityczne zgodnie z ASTM B 633 Typ III
- Wykończenie w kolorze czerwonym (RAL3000) tylko dla gwintu ISO
- Wykończenie w kolorze pomarańczowym tylko dla gwintu NPT

Śruby

Zgodne z DIN 933, M8 x 30 mm Klasa 8.8

Nakrętki

Nakrętki kołnierzowe zgodne z DIN 934, klasa 8

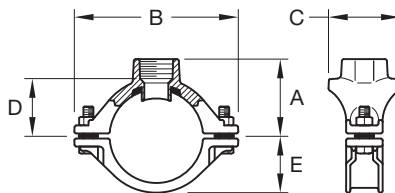


Uszczelka

EPDM klasy „E”, kodowana kolorem zielonym od -30°F do 230°F (od -34°C do 110°C) Dodatkowe informacje o uszczelkach można znaleźć w karcie katalogowej TFP1865.

Straty z powodu tarcia

Równoważna długość 1 cal rury Schedule 40 ma długość 15 stóp (4,6 m). Współczynnik Hazen-Williams = 120

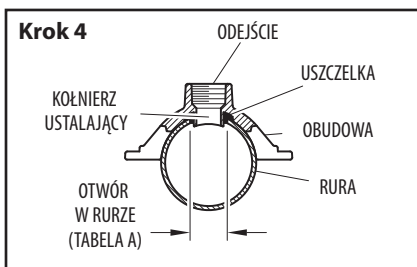


Nominalny rozmiar rury		Rozmiar odejścia Rury gwintowane NPT lub ISO 7-1	Maks.a obciążenie odejścia Funty (kN)	Nominalne wymiary Cale (mm)					W przybliżeniu Masa Funty (kg)
Wielkość nominalna łącznika Cale ANSI (DN)	Sr. zewn. Cale (mm)			A	B	C	D	E	
1 (DN25)	1,315 (33,7)	1/2	165,9 (0 738)	1,00 (25,4)	3,40 (86,4)	1,94 (49,3)	0,56 (14,3)	1,00 (25,4)	0,9 (0,4)
		3/4	259,9 (1 156)	1,64 (41,7)	3,40 (86,4)	1,94 (49,3)	1,14 (29,0)	1,00 (25,4)	1,1 (0,5)
		1	259,9 (1 156)	1,83 (46,5)	3,40 (86,4)	2,25 (57,2)	1,26 (32,0)	1,00 (25,4)	1,1 (0,5)
1-1/4 (DN32)	1,660 (42,4)	3/8	165,9 (0 738)	1,22 (31,0)	3,78 (96,0)	2,25 (57,2)	0,91 (23,1)	1,06 (26,9)	0,9 (0,4)
		1/2	165,9 (0 738)	1,22 (31,0)	3,78 (96,0)	2,25 (57,2)	0,78 (19,8)	1,06 (26,9)	0,9 (0,4)
		3/4	259,9 (1 156)	1,83 (46,5)	3,78 (96,0)	2,25 (57,2)	1,33 (33,8)	1,06 (26,9)	1,1 (0,5)
		1	406,9 (1,81)	2,00 (50,8)	3,78 (96,0)	2,25 (57,2)	1,44 (36,6)	1,06 (26,9)	1,3 (0,6)
1-1/2 (DN40)	1,900 (48,3)	1/2	165,9 (0 738)	1,32 (33,5)	4,00 (101,6)	2,25 (57,2)	0,88 (22,4)	1,25 (31,8)	1,1 (0,5)
		3/4	259,9 (1 156)	1,93 (49,0)	4,00 (101,6)	2,25 (57,2)	1,43 (36,3)	1,25 (31,8)	3,1 (0,5)
		1	406,9 (1,81)	2,11 (53,6)	4,00 (101,6)	2,25 (57,2)	1,55 (39,4)	1,25 (31,8)	1,3 (0,6)
2 (DN50)	2,375 (60,3)	1/2	165,9 (0 738)	1,56 (39,6)	4,46 (113,3)	2,25 (57,2)	1,12 (28,4)	1,50 (38,1)	1,3 (0,6)
		3/4	259,9 (1 156)	2,17 (55,1)	4,46 (113,3)	2,25 (57,2)	1,67 (42,4)	1,50 (38,1)	1,5 (0,7)
		1	406,9 (1,81)	2,35 (60,0)	4,46 (113,3)	2,50 (63,5)	1,79 (45,5)	1,50 (38,1)	1,5 (0,7)
2-1/2 (DN65)	2,875 (73,0)	1/2	165,9 (0 738)	2,00 (50,8)	5,12 (130,0)	2,25 (57,2)	1,56 (39,6)	1,69 (42,9)	1,5 (0,7)
		3/4	259,9 (1 156)	2,50 (63,5)	5,12 (130,0)	2,25 (57,2)	2,00 (50,8)	1,69 (42,9)	1,8 (0,8)
		1	406,9 (1,81)	2,70 (68,6)	5,12 (130,0)	2,50 (63,5)	2,14 (54,4)	1,69 (42,9)	1,8 (0,8)
76,1 mm (DN65)	3,000 (76,1)	1/2	165,9 (0 738)	2,00 (50,8)	5,12 (130,0)	2,25 (57,2)	1,56 (39,6)	1,82 (46,2)	1,5 (0,7)
		3/4	259,9 (1 156)	2,50 (63,5)	5,12 (130,0)	2,25 (57,2)	2,00 (50,8)	1,82 (46,2)	1,8 (0,8)
		1	406,9 (1,81)	2,75 (69,9)	5,12 (130,0)	2,50 (63,5)	2,19 (55,6)	1,82 (46,2)	1,8 (0,8)

UWAGI:

a. † Maksymalne ciśnienie i obciążenie końcowe są sumą wszystkich obciążeń w oparciu o standardową rurę stalową. Ciśnienie znamionowe i obciążenia końcowe mogą się różnić w zależności od innych materiałów rur i/lub grubości ścianek. Należy zawsze potwierdzić zgodność, kontaktując się z firmą Johnson Controls w celu uzyskania szczegółowych informacji.

RYSUNEK 1
WYMIARY NOMINALNE KRÓĆCÓW NAKŁADKOWYCH FIGURA 522



Wielkość nominalna łącznika Cale ANSI (DN)	Nominalny rozmiar odejścia Cale ANSI (DN)	Średnica otworu ^a	
		Cale (mm)	Tolerancja + Cale (mm)
1 (DN25)	1/2 (DN15)	0,94 (24,0)	0,02 (0,5)
	3/4 (DN20)		
1-1/4 (DN32)	1 (DN25)		
	3/8 (DN10)		
	1/2 (DN15)		
	3/4 (DN20)		
1-1/2 (DN40)	1 (DN25)		
	1/2 (DN15)		
	3/4 (DN20)		
2 (DN50)	1 (DN25)		
	1/2 (DN15)	24,0 (0,94)	
	3/4 (DN20)	34,9 (1,38)	
76,1 mm (DN65)	1 (DN25)	34,9 (1,38)	
	1/2 (DN15)	24,0 (0,94)	
	3/4 (DN20)	34,9 (1,38)	

UWAGI:

a. W celu zapewnienia skutecznego uszczelnienia i wydajności wymagane jest odpowiednie przygotowanie otworu. Należy sprawdzić powierzchnię rury w zakresie 5/8 cala (15,9 mm) od otworu w celu upewnienia się, że nie występują czynniki niekorzystnie wpływające na prawidłowe przyleganie uszczelki. Należy usunąć wszelkie ostre lub szorstkie krawędzie z otworu lub powierzchni styku z obudową, które mogą mieć wpływ na montaż, prawidłowe osadzenie kołnierza ustalającego lub przepływ. Należy sprawdzić klasę uszczelki, aby upewnić się, że nadaje się do zastosowania. Stosowanie elementów gwintowanych innych niż rura stalowa, takich jak tryskacze typu suchego itp. może nie być zgodne z wewnętrznym przyłączem gwintowanym króćców nakładkowych. Należy zawsze potwierdzić kompatybilność, kontaktując się z firmą GRINNELL Products.

TABELA A
KRÓĆCE NAKŁADKOWE FIGURA 522 WYMIARY OTWORÓW W RURZE

Montaż

Gwintowane króćce nakładkowe GRINNELL G-FIRE Figura 522 należy montować zgodnie z wytycznymi zawartymi w niniejszym rozdziale.

Krok 1. Wybierz rozmiar otworu z Tabeli A. Otwór należy wywiercić w linii środkowej rury. Usuń wszelkie ostre lub szorstkie krawędzie z otworu lub górnej powierzchni styku obudowy. Należy sprawdzić powierzchnię osadzenia uszczelki na rurze, aby upewnić się, czy wszystkie luźne zanieczyszczenia, brud, wióry, farba i wszelkie inne ciała obce, takie jak smar, zostały usunięte.

Należy sprawdzić, czy klasa uszczelki jest odpowiednia do zamierzonego zastosowania. Więcej informacji na temat uszczelki zawiera dokument techniczny TFP1895.

Krok 2. Sprawdź, czy uszczelka jest prawidłowo umieszczona w obudowie. Wypustki wyrównujące na uszczelce powinny pasować do wgłębień obudowy. Sprawdź powierzchnię uszczelniającą pod kątem nacięć lub niedoskonałości, które mogłyby wpłynąć na uszczelnienie. W przypadku zastosowań w mokrych instalacjach nie

jest wymagany smar. W przypadku zastosowań w instalacjach typu suchego i chłodniczego należy użyć niezawierającego ropy naftowej smaru na bazie silikonu.

Krok 3. Po wykręceniu jednej nakrętki i śruby i wykręceniu drugiej nakrętki równo z końcem śruby, przesunij obudowę nad otwór w rurze.

Krok 4. Sprawdź, czy kołnierz ustalający wylotu obudowy znajduje się w otworze. Włóż drugą śrubę do obudowy i dokręć nakrętki w prawo, aż do oporu. Sprawdź, czy śruby są całkowicie osadzone w obudowie.

Krok 5. Naprzemiennie dokręcaj nakrętki, aż zostaną odpowiednio przykręcone momentem wynoszącym 15-20 lb-ft (20-27 N·m) z równymi odstępami między zaciskami śrub. Nierówne dokręcenie może spowodować ściśnięcie lub zakleszczenie uszczelki. Zbyt mocne dokręcenie może uszkodzić produkt lub cienkościenną rurę i nie zwiększy skuteczności uszczelnienia.

Ograniczona gwarancja

Warunki gwarancji są zamieszczone w witrynie internetowej www.tyco-fire.com.

Składanie zamówień

Produkty firmy Grinnell, zawory, akcesoria i inne produkty są dostępne na całym świecie za pośrednictwem sieci centrów dystrybucyjnych. Aby znaleźć najbliższego dystrybutora, odwiedź www.grinnell.com. Przy składaniu zamówienia należy podać pełną nazwę produktu.

Figura 522, króciec nakładkowy gwintowany

Podać:

- Ilość
- Wielkość łącznika x rozmiar odejścia
- Odejścia gwintowane ISO 7/1 lub NPT
- Wykończenie